

SC-F9380

安装、维护和使用



- 爱普生（中国）有限公司
- 专业打印部门
- 2017年9月

目录

- **安装**
 - 1. 硬件组装
 - 2. 自动收纸器“平行调整”
 - 3. 原装供墨系统的安装
- **维护**
 - 1. 维护项目及物品
 - 2. 主要耗材的更换
- **使用**
 - 1. 打印机相关部件介绍
 - 2. 功能及基本操作

安装



硬件安装

EPSON
EXCEED YOUR VISION

SC-F9380

大幅面彩色喷墨打印机

首先阅读

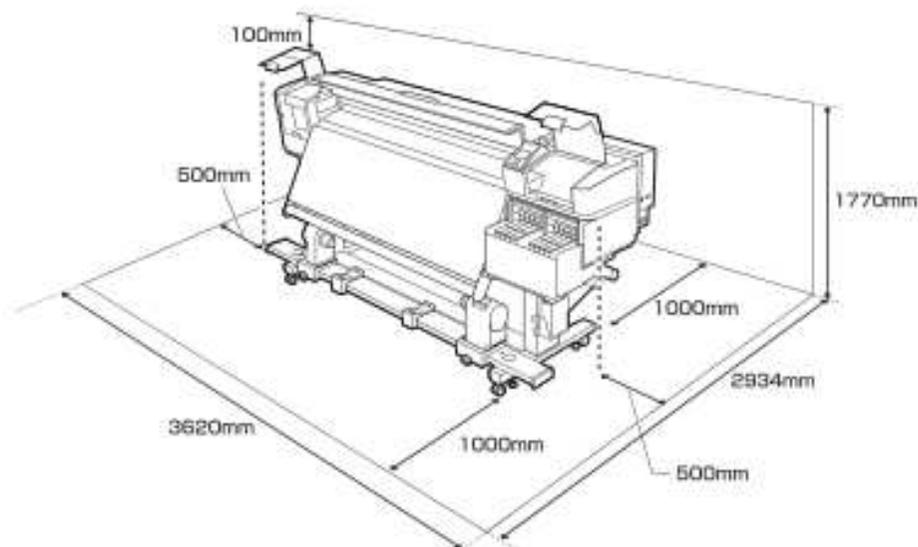
请妥善保管此说明书（保留备用）。
安装、使用产品前请阅读使用说明。

产品驱动光盘盘面上，驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

	组装	8
		
	安装软件	21
	使用打印机	26

注意事项



放置打印机的指导

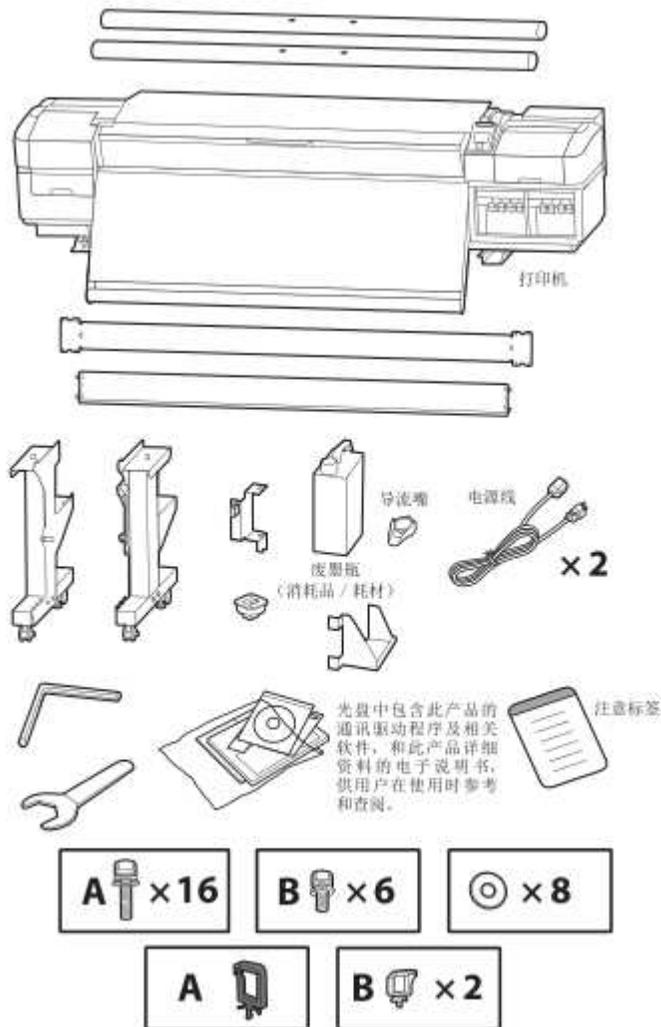
- ❑ 如图所示在放置位置上预留足够的空间以设置打印机。
- ❑ 选择可以支撑打印机重量的平坦、稳固的地方（大约 290 kg）。
- ❑ 打印机需要两根电源线，电压为 100V 时，总电流 20A；电压为 240V 时，总电流 10A。
如果单个插座不能供应组合电流，将电源线连接到使用独立电源的不同插座。
- ❑ 仅可在以下条件下使用打印机：

	温度	湿度（无凝结）
打印	15 - 25 °C	40 - 60%
装入、维护等。	15 - 35 °C	20 - 80%

即使满足上述条件，如果环境条件不适合打印纸，您可能无法正常打印。有关详细信息，请参见打印纸的文档资料。

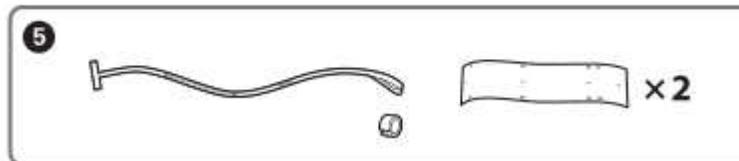
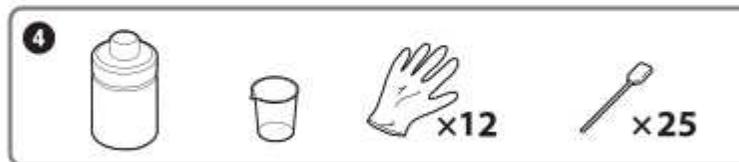
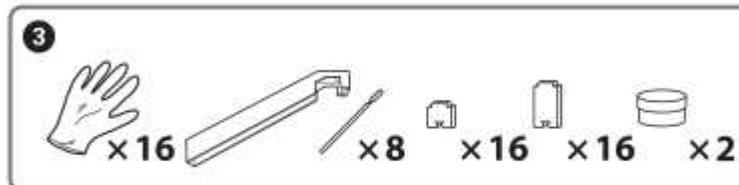
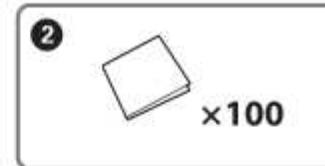
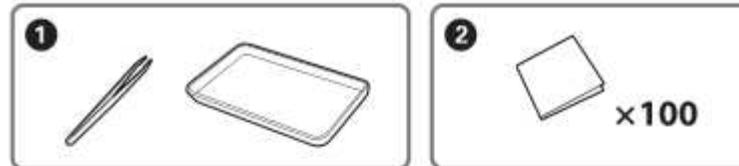
- ❑ 为了使湿度保持在所需的条件范围内，请避免让打印机受阳光直射并远离热源和空调等所产生的气流。
- ❑ 打印机为精密设备，应安装在灰尘较少的地方。请勿安装在用于布料剪裁或缝制等作业的地方。

物品清点1



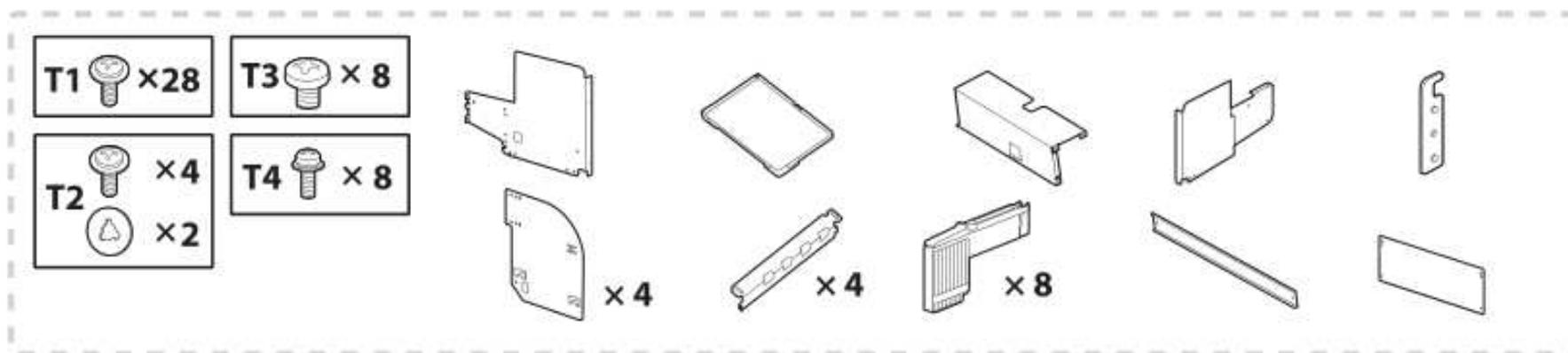
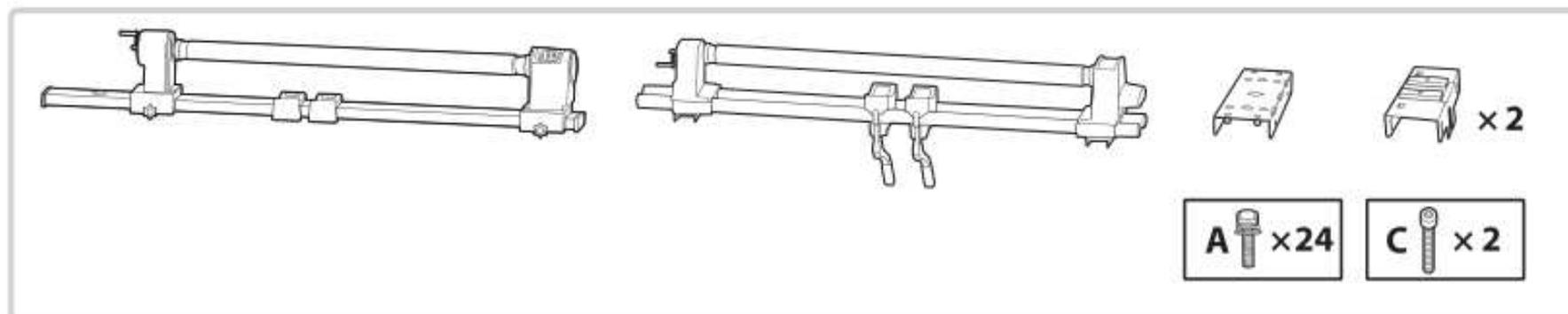
包装中的物品在某些国家/地区可能与此不同, 以包装箱内实际内容为准。

✓ 安装过程中不会用到 ❶ 至 ❺。有关使用打印机的信息和更多详细信息, 请参阅《操作手册》(小册子) 或《用户指南》(电子手册)。



✓ 本产品随附初始化充墨墨水袋。
随附的初始化充墨墨水袋仅供在配套的产品上用于初始化充墨, 不作他用。

物品清点2



虚线框中的部件为 Ink Supply System (爱普生原装正品供墨系统)。

- ⚠ 注意： 组装打印机之前，请先收好拆下的包装材料和内附的配件，清理工作区域。
- ✓ 安装时请使用单独提供的“介质供给/收卷系统和供墨系统”一套、墨水袋一套，整机包装内不含。

整机安装流程

1. 支架组装 *
 2. 打印机主机部分*
 3. 废墨桶部分*
 4. 进纸部分*
 5. 自动收纸器部分*
 6. 自动收纸器“平行调整”
 7. 原装供墨系统安装
 8. 连接线缆*
 9. 检查地脚平行*
 10. 开机初始化*
 11. 安装通讯驱动或软件部分*
 12. 培训客户
 13. 安装信息收集（SAMS、NVRAM数据等）
- *（参考首先阅读）

安装注意事项

请按照下列步骤组装打印机

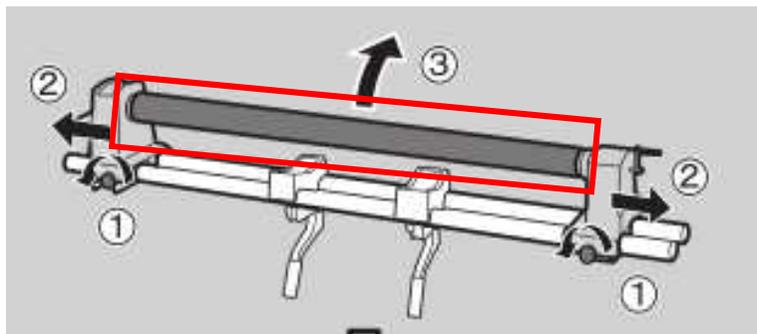


必须由爱普生认证服务机构的工程师安装 Ink Supply System（爱普生原装正品供墨系统）并在自动收纸器上执行平行调整。擅自进行这些操作可能会损坏打印机或导致故障；

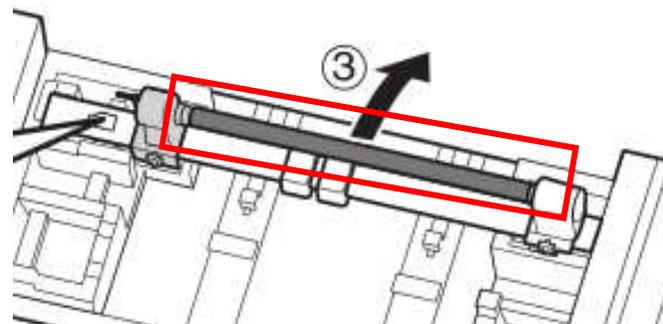
请注意，爱普生对因此造成的损坏或故障，不享受保修服务。

自动收纸器“平行调整”

注意：新机安装时，随机标配的原装纸芯，请务必要求客户保留，不要丢失，建议用笔在纸芯上标注“EPSON 原装纸芯，重要、保留勿扔”。除了新机安装时的平行调整，后续打印机搬运后、或纸张尺寸发生误差时，都需要用到这个纸芯调整平行，因为国产的纸芯粗细不一，平整度较差，必须使用原装纸芯调整，切记！



进纸器纸芯（长）



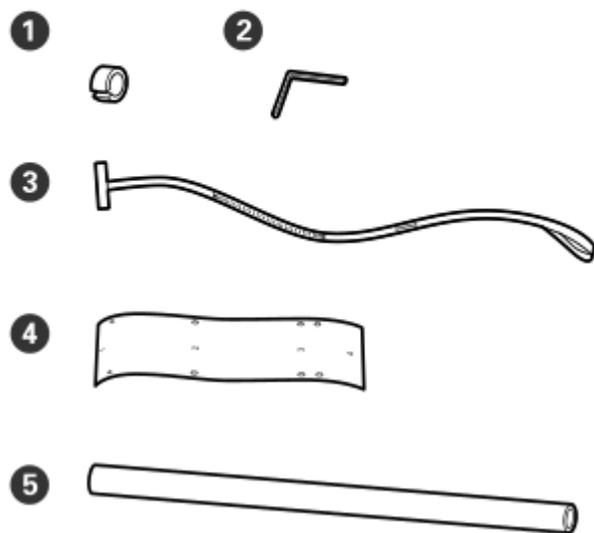
收纸器纸芯（短）

执行平行校准时需要用到这个短的纸芯

自动收纸器“平行调整”

平行调整的准备工作的

请使用提供的较短卷纸芯和调整工具执行平行调整。开始调整前，请准备好以下物品。



❶	砵码
❷	六角扳手
❸	膜片 a
❹	膜片 b (x2)
❺	卷纸芯 (较短的卷纸)

注释:

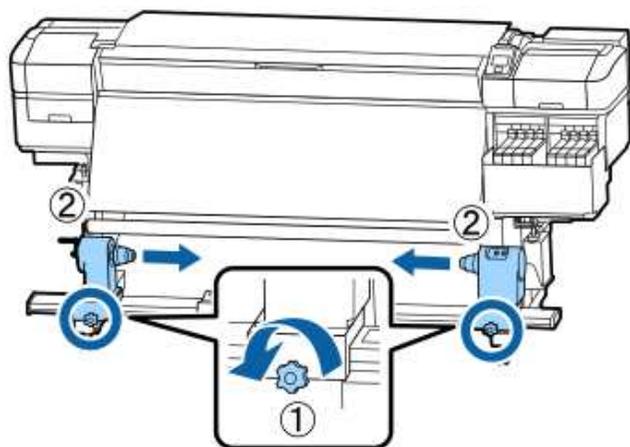
如果再次使用已使用过一次的膜片，粘胶面可能会变脏。将无绒布在水中浸湿，并拧干，然后擦去粘附在反面的灰尘和绒毛。

自动收纸器“平行调整”

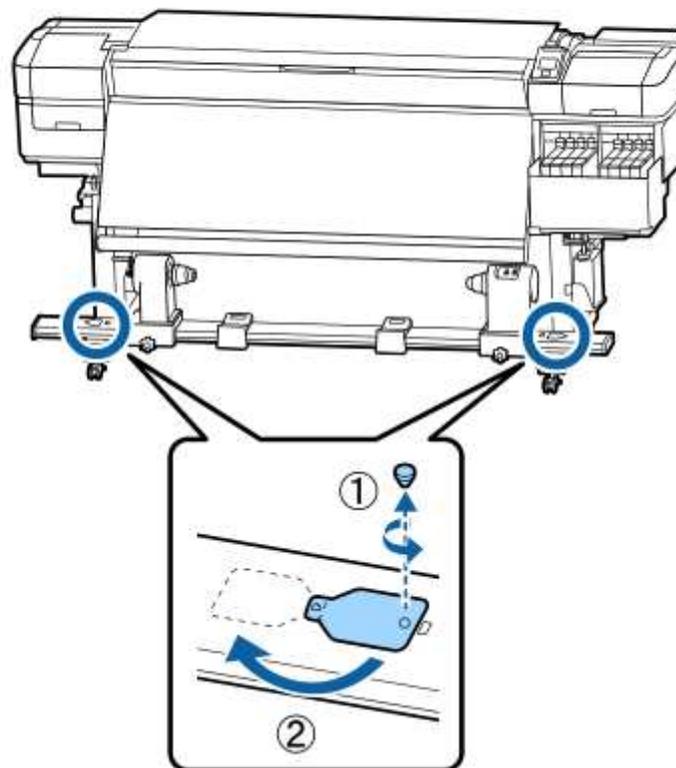
如何调整

检查平行性

- 1 确保打印机已关闭。
- 2 松开两个卷纸芯支架固定螺丝，并向内移动卷纸芯支架。

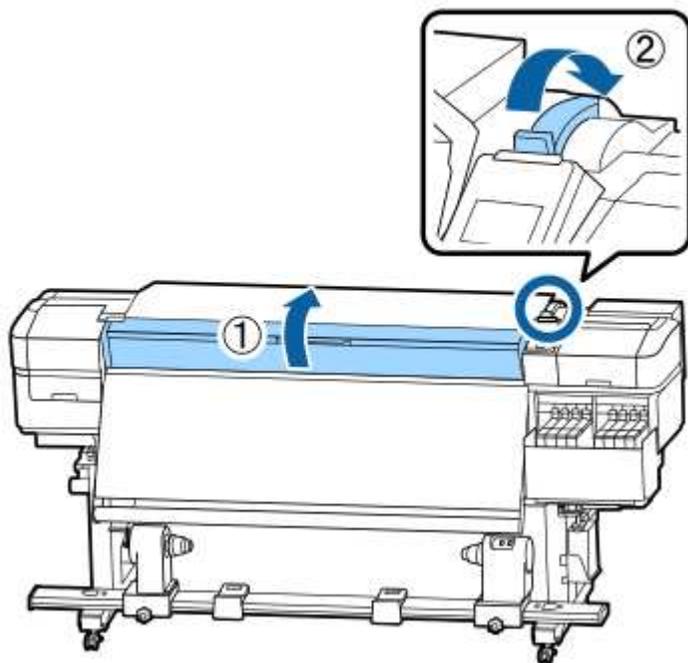


- 3 取下下图中所示的螺丝，然后翻开盖板将其打开。



自动收纸器“平行调整”

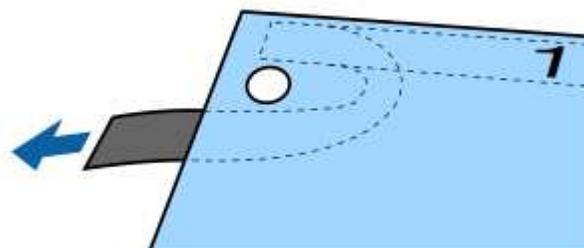
- 4 打开前盖，然后抬起介质加载杆。



- 5 如图所示，将膜片 b 的孔 1 与加热器顶部的螺丝对齐，然后进行贴附。

注释：

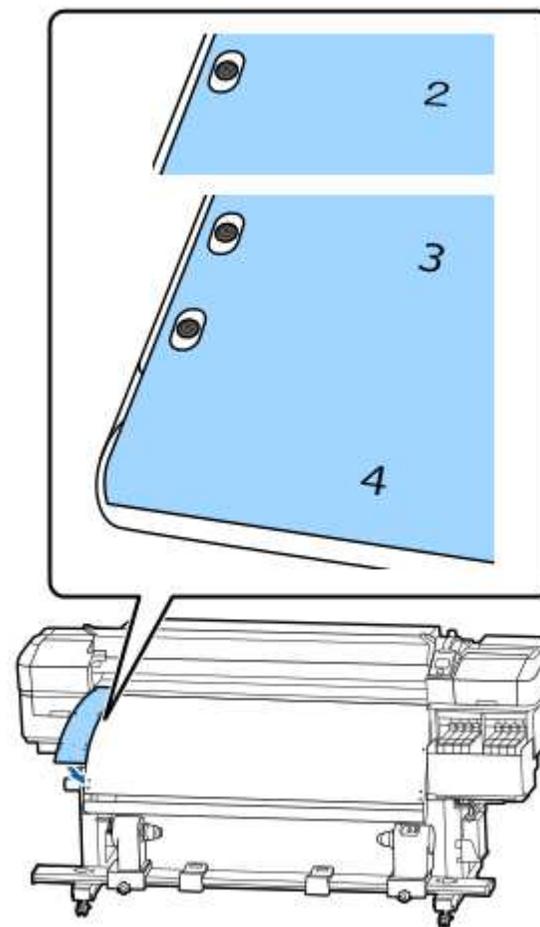
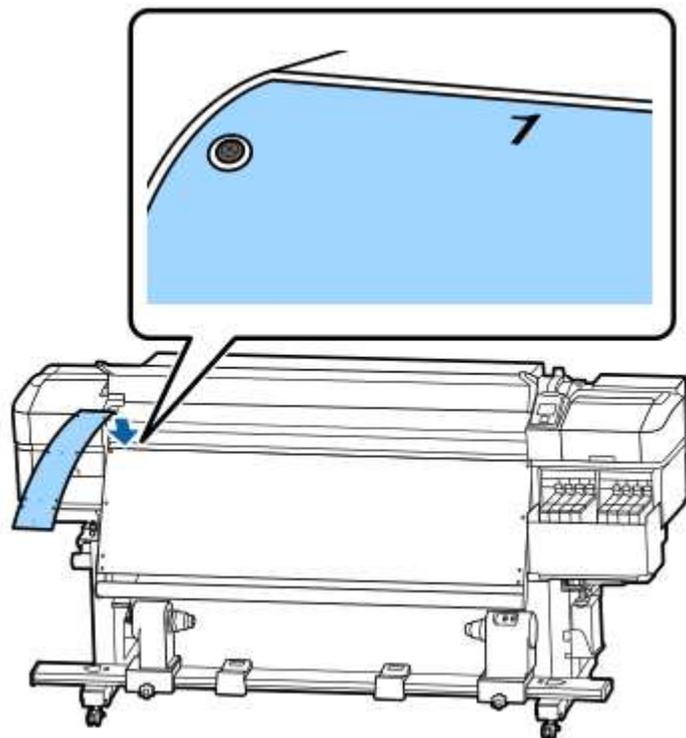
- ❑ 请从后侧揭掉保护膜。



- ❑ 如果再次使用已使用过一次的膜片，粘胶面可能会变脏。将无绒布在水中浸湿，并拧干，然后擦去粘附在反面的灰尘和绒毛。

自动收纸器“平行调整”

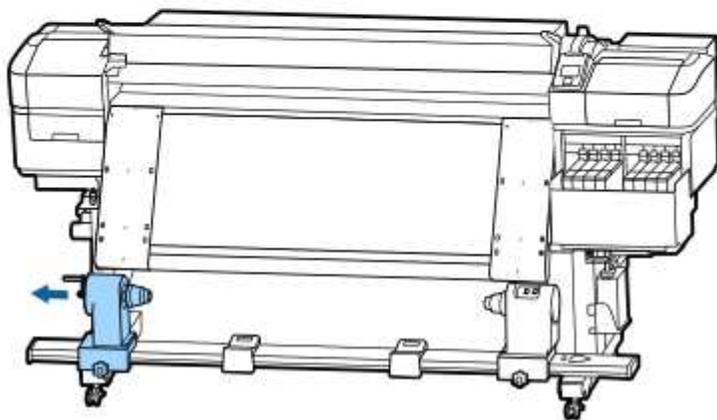
- 6** 如图所示，将膜片b的孔2、孔3和孔4与加热器左侧边缘上的螺丝对齐，然后进行贴附。



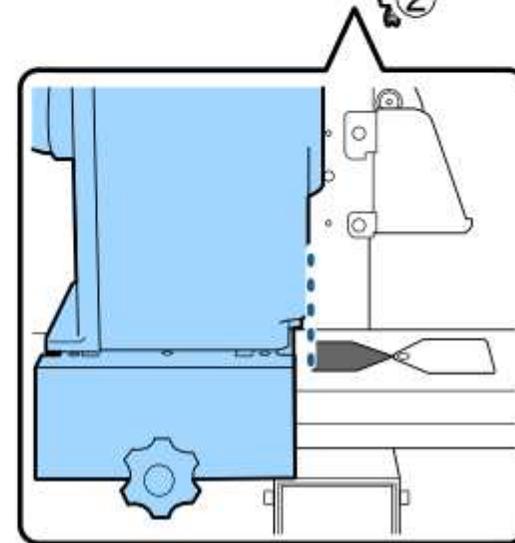
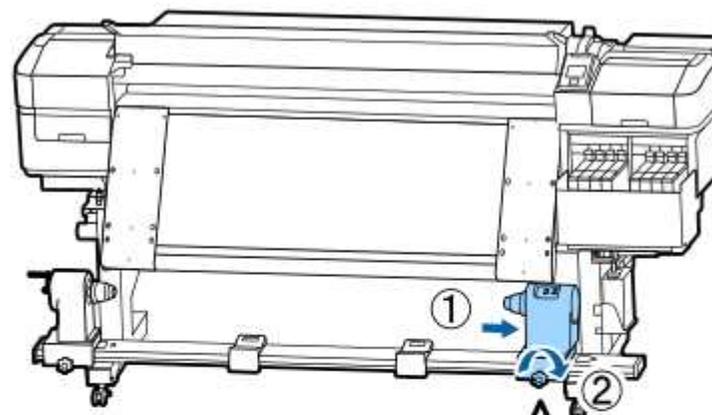
自动收纸器“平行调整”

7 重复步骤 5 和 6，将另一膜片 b 贴附到加热器的右侧。

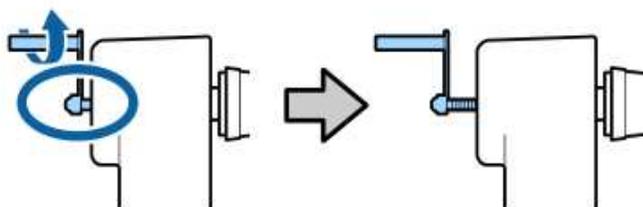
8 向外移动左侧卷纸芯支架。



9 将右侧卷纸芯支架与虚线位置对齐，然后拧紧卷纸芯支架固定螺丝。

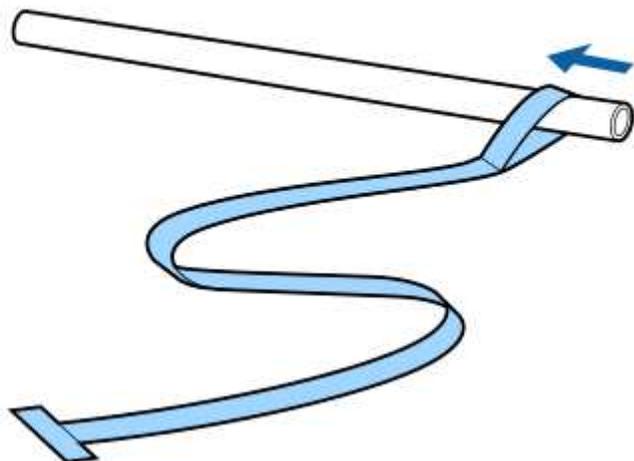


重要：
如果左侧卷纸芯手柄的转动轴被隐藏，
请如图所示旋转手柄直到将它转到头。
如果手柄的转动轴隐藏，卷纸芯可能不
能正确装入。

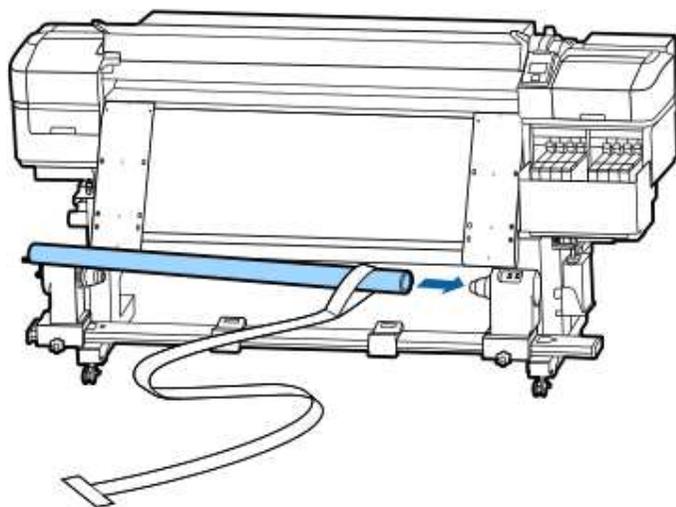


自动收纸器“平行调整”

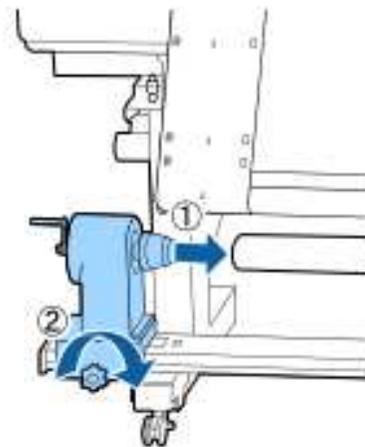
10 将膜片穿过卷纸芯。



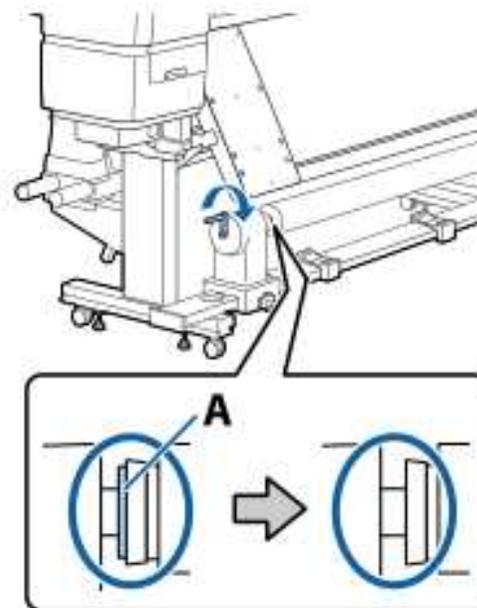
11 将卷纸芯插入到右侧卷纸芯支架中。



12 插入左侧卷纸芯支架，然后拧紧卷纸芯支架固定螺丝。

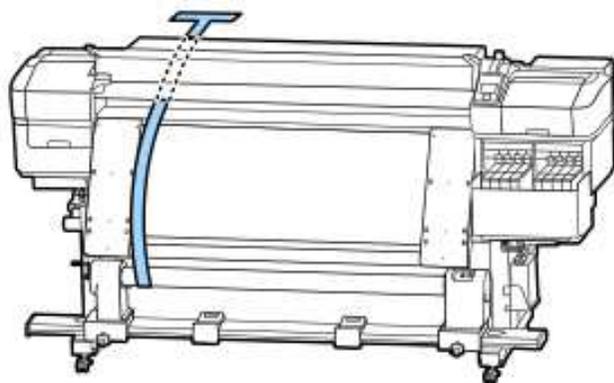
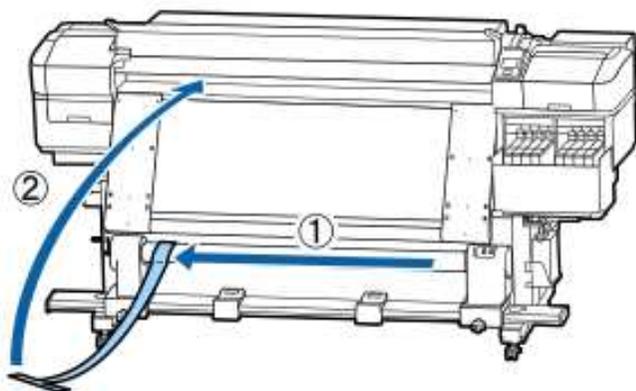


13 旋转手柄直到下面图示的 A 部分完全隐藏。

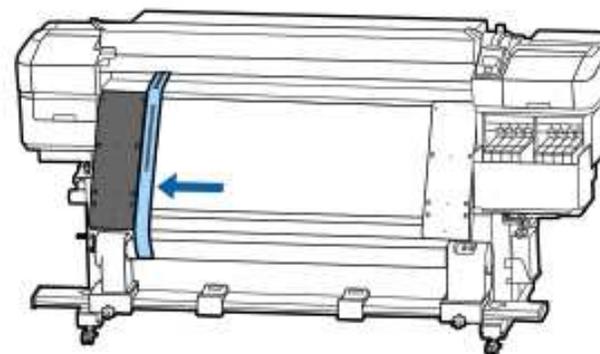


自动收纸器“平行调整”

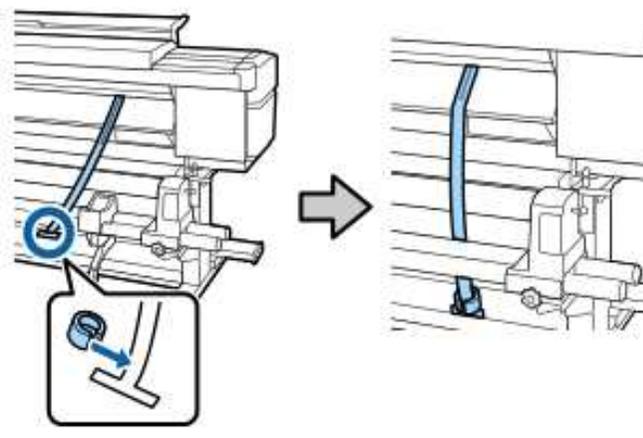
- 14 将膜片 a 带至膜片 b 的左侧，然后将膜片 a 的前端插入打印机。



- 15 将膜片 a 置于与左侧的膜片 b 完全平行的位置。

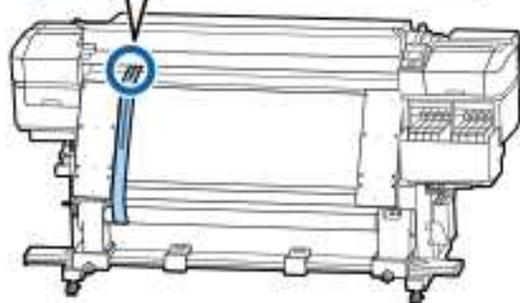
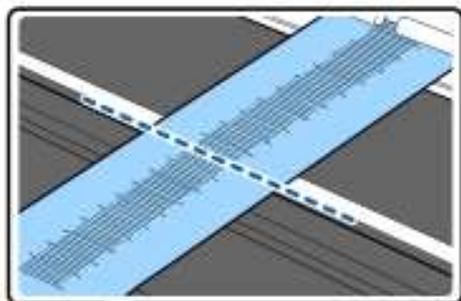


- 16 将砵码装到位于打印机后侧的膜片 a 上，并使其悬于下图所示的位置。

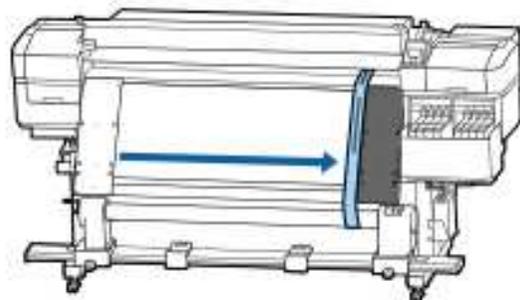


自动收纸器“平行调整”

- 17 膜片 a 停止摆动后，记下膜片 a 与打印平台上白线的前边缘重叠处的刻度值。



- 18 抬起打印机前后侧的膜片 a，使其完全紧贴右侧的膜片 b 平行移动。

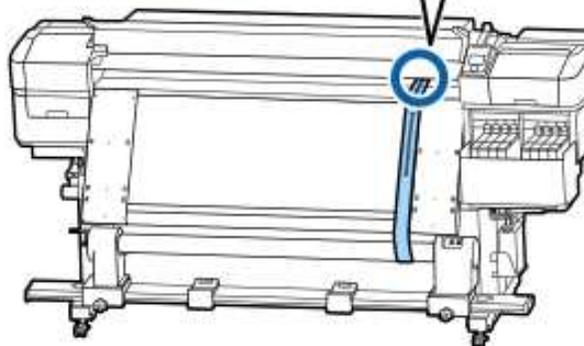
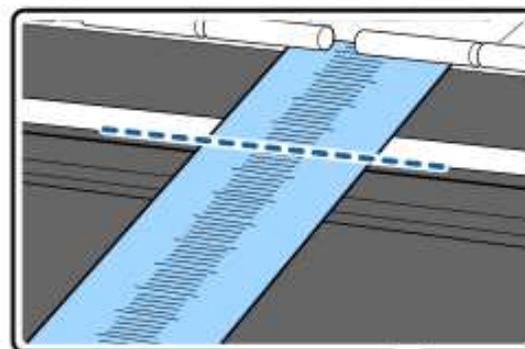


- 19 待膜片稳定后，记下打印平台上白线前边处的刻度值。

如果两侧的差值大于 0.5 毫米，请继续进行下一部分中的调整。

如果差值小于 0.5 毫米，则无需进行调整。请参见下文以取下膜片。

👉 第 119 页上的“完成调整”

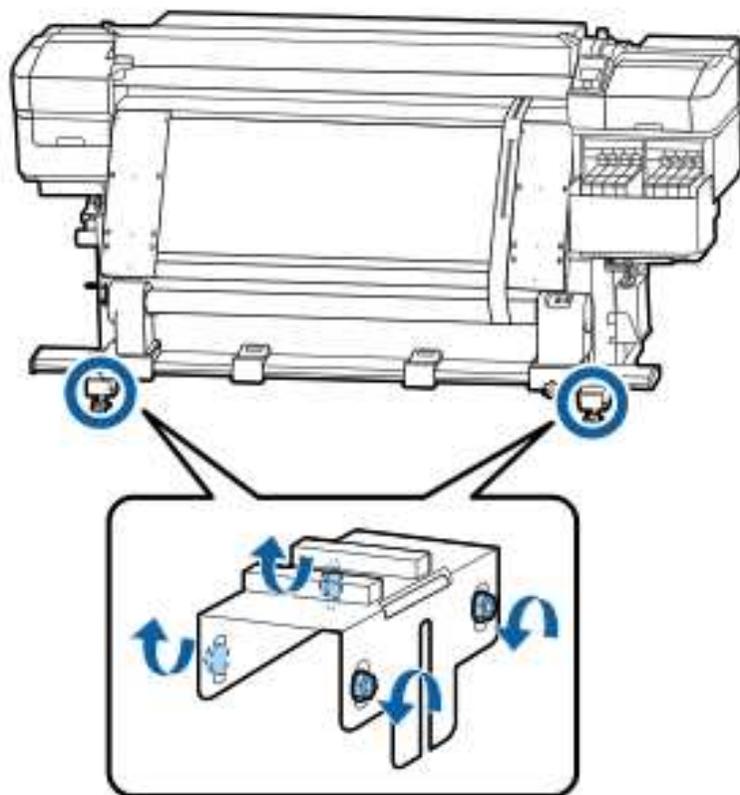


自动收纸器“平行调整”

调整

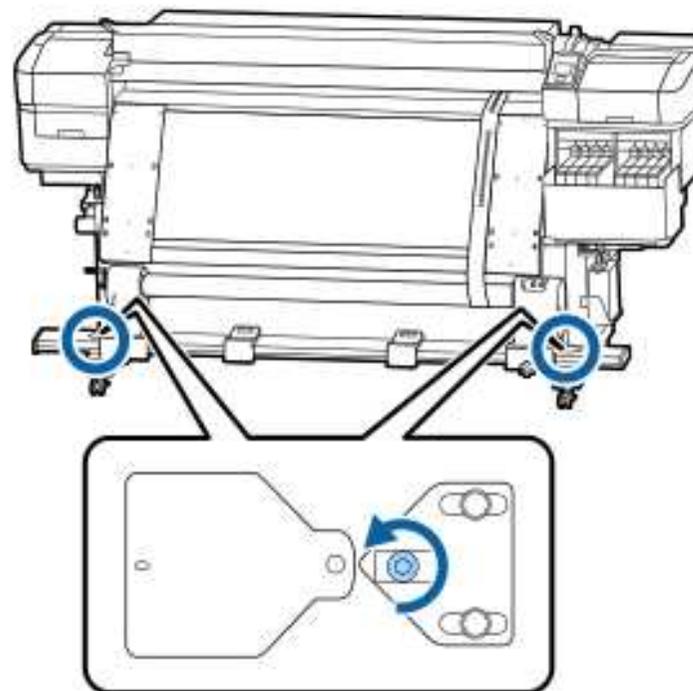
1

松开下图中所示的所有金属固定螺丝。



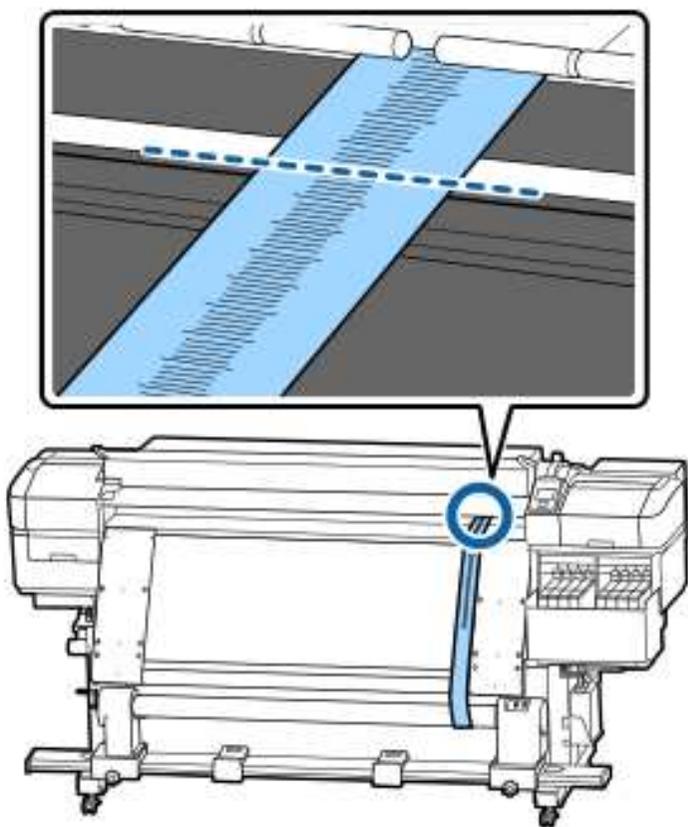
2

完全松开下图所示的两侧的调整螺丝。

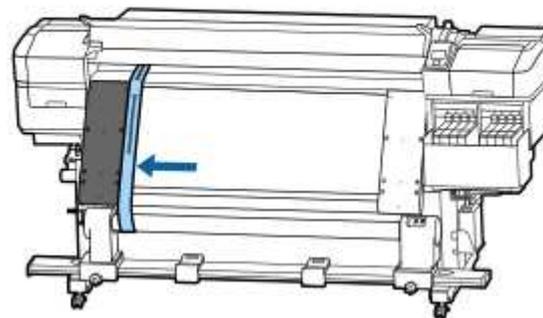


自动收纸器“平行调整”

3 确认膜片 a 与膜片 b 完全对齐，然后记下膜片 a 与打印平台上白线的前边缘重叠处的刻度值。



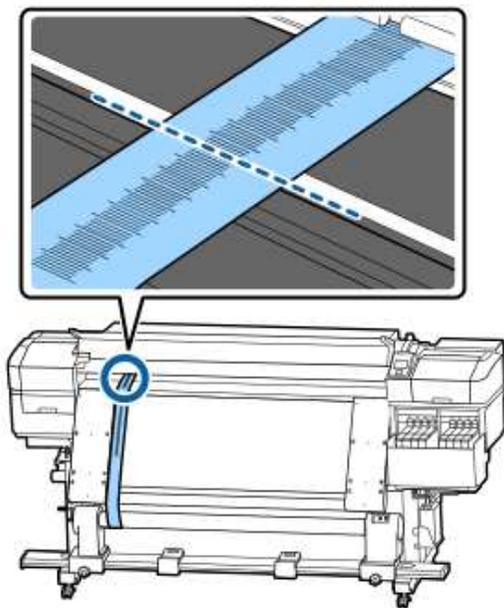
4 使膜片 a 完全紧贴左侧的膜片 b 平行移动。



5 待膜片稳定后，记下打印平台上白线前边处的刻度值。

如果两侧的差值大于 0.5 毫米，请转至步骤 6 用较高的值调整螺丝。

如果差值小于 0.5 毫米，则转至步骤 7。

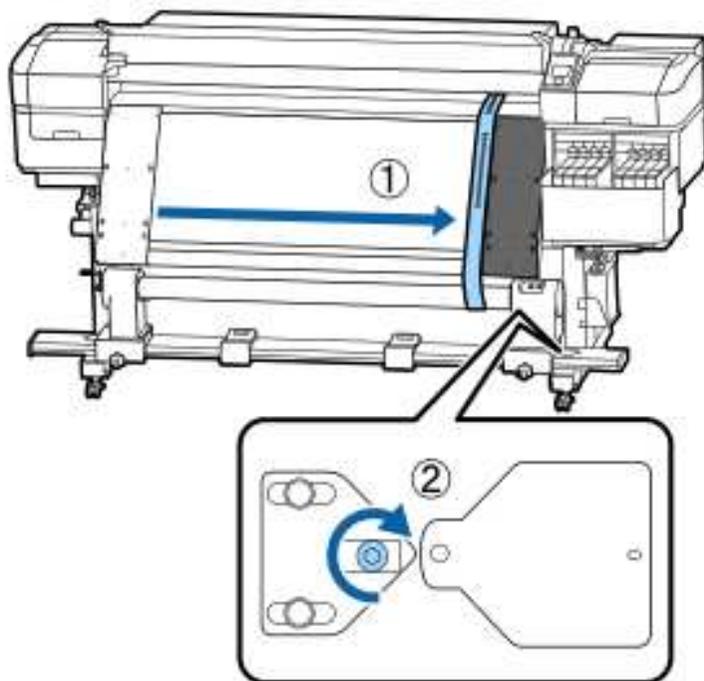


自动收纸器“平行调整”

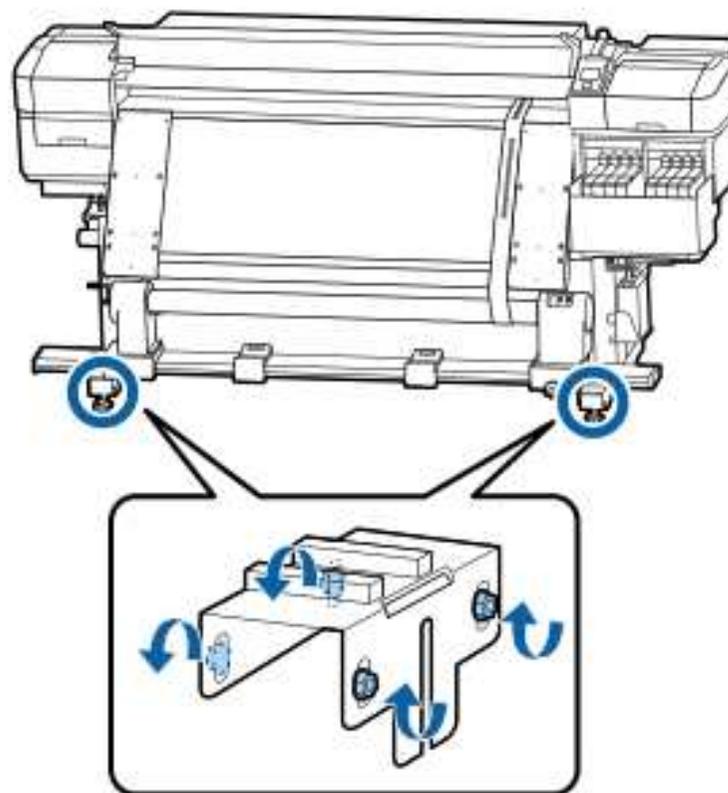
6 将膜片 a 与要调节侧上的膜片 b 完全对齐。一边查看刻度，一边顺时针旋拧调整螺丝，直到两侧的差值小于 0.5 毫米。

旋拧螺丝时，刻度会从张力处开始移动。将螺丝旋拧一周可使值变小约 0.6 毫米。

右侧的值较高时的示例



7 牢固地拧紧下图中所示的所有螺丝。

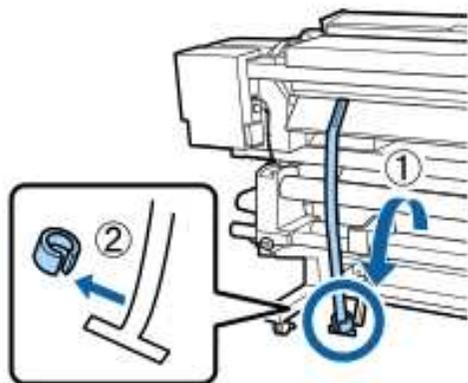


然后，继续进行下一部分“完成调整”。

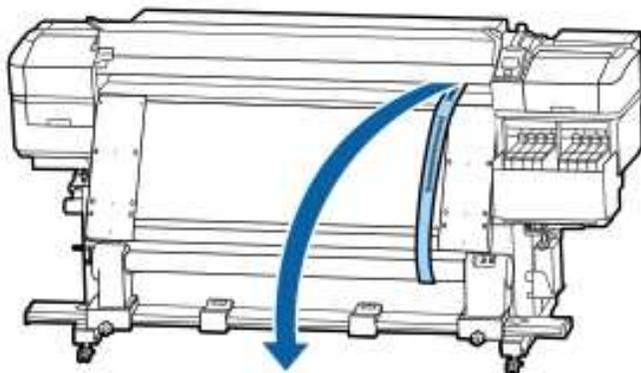
自动收纸器“平行调整”

完成调整

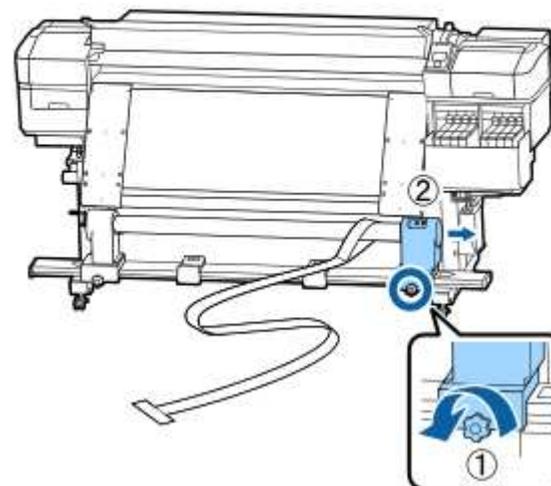
1 取下打印机后侧的膜片 a 上的砝码。



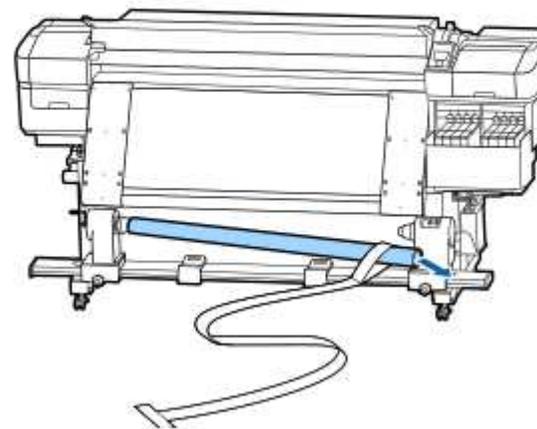
2 从打印机前部拉出膜片 a。



3 松开右侧卷纸芯支架的固定螺丝，然后取下卷纸芯支架。

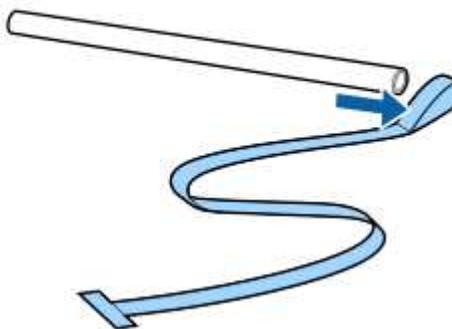


4 取下卷纸芯。

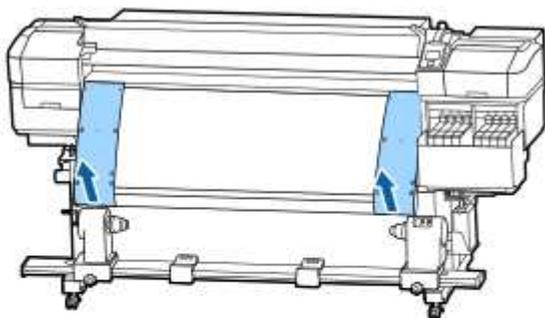


自动收纸器“平行调整”

5 从卷纸芯上取下膜片 a。



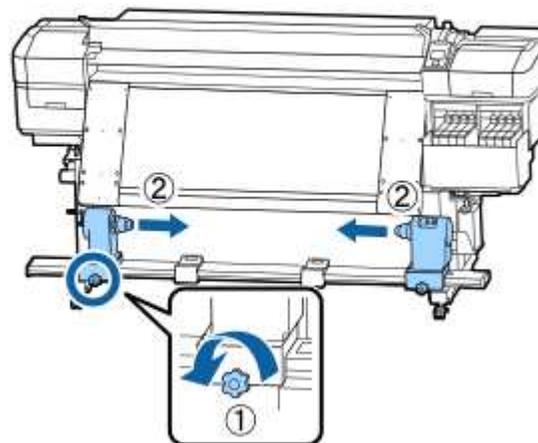
6 从打印机上取下膜片 b。



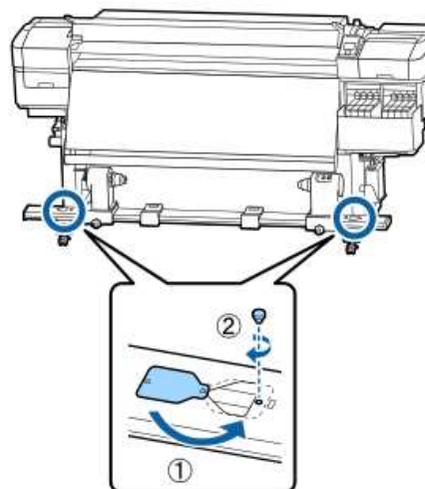
注释:

将膜片 a、膜片 b 和砝码存放在一起，注意不要弯折膜片。如果打算再次使用膜片，请先擦净灰尘等污迹，然后将膜片充分拉伸后再进行使用。

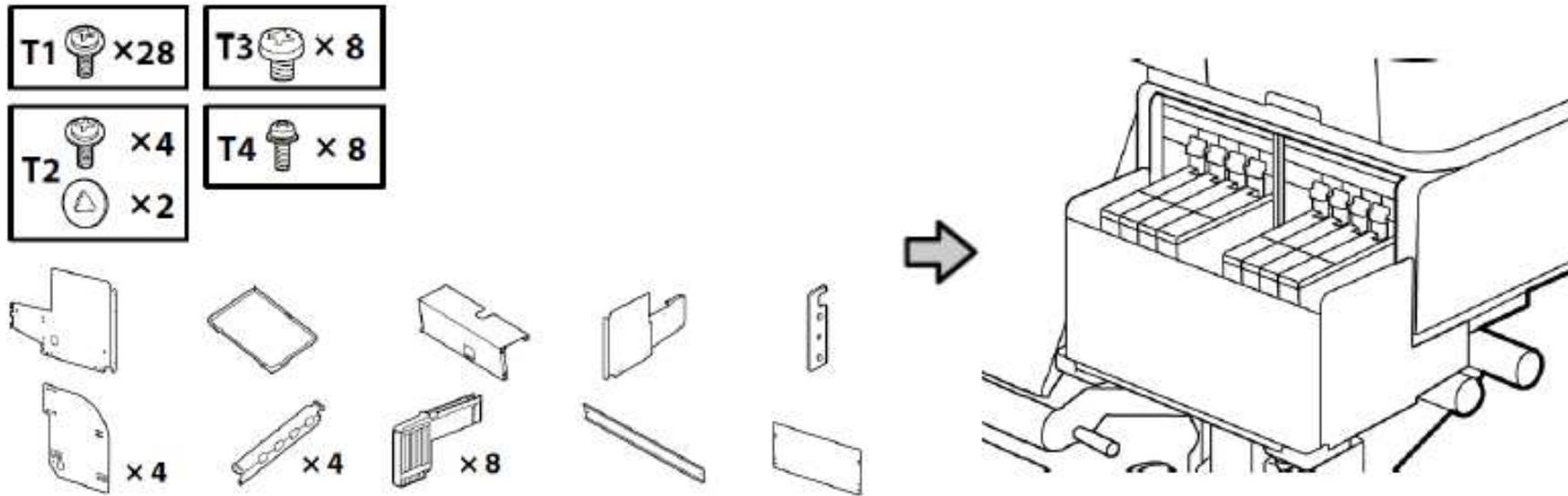
7 松开左侧卷纸芯支架的固定螺丝，然后向内移动两个卷纸芯支架。



8 翻动下图中所示的盖板将其关闭，然后拧紧螺丝。



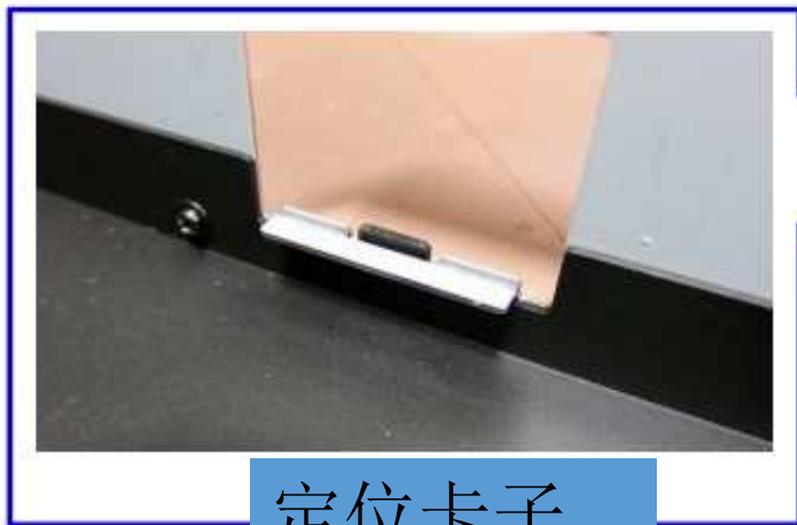
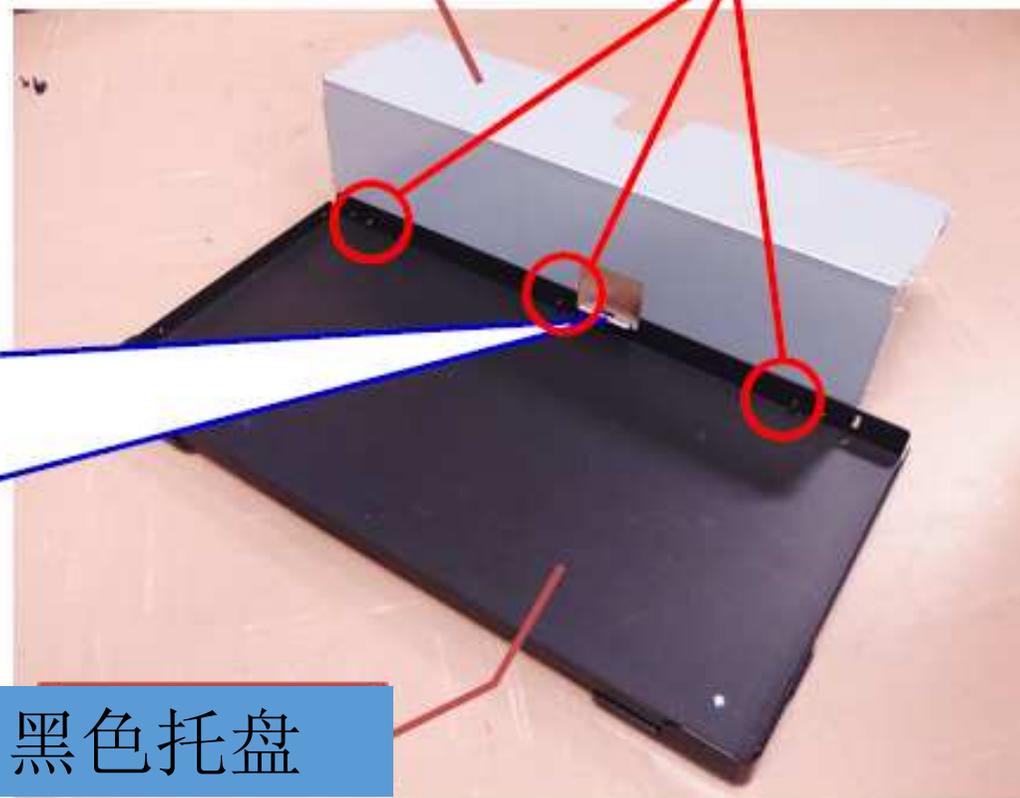
原装供墨系统安装



原装供墨系统安装

金属板

T1



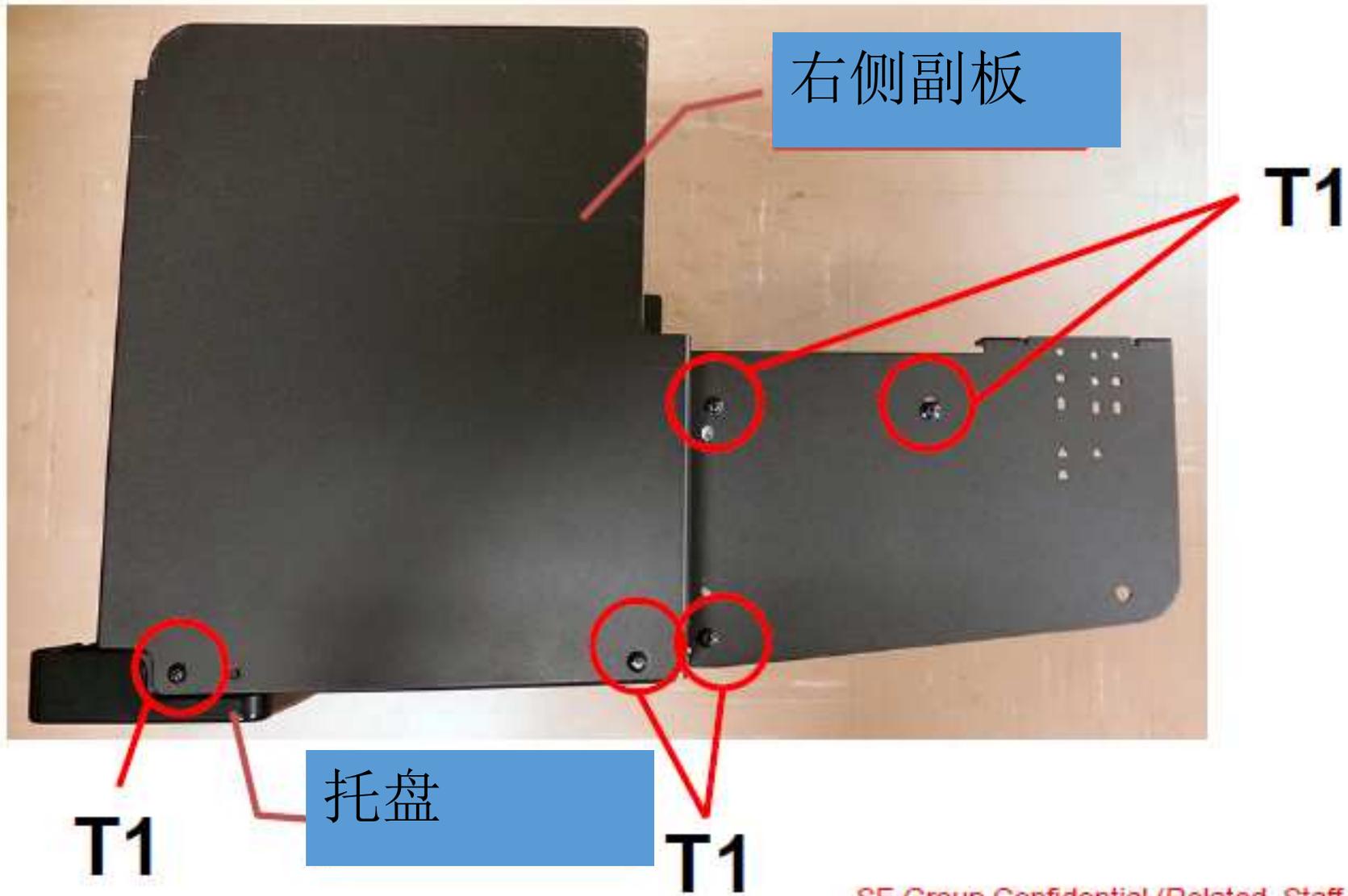
定位卡子

黑色托盘

原装供墨系统安装



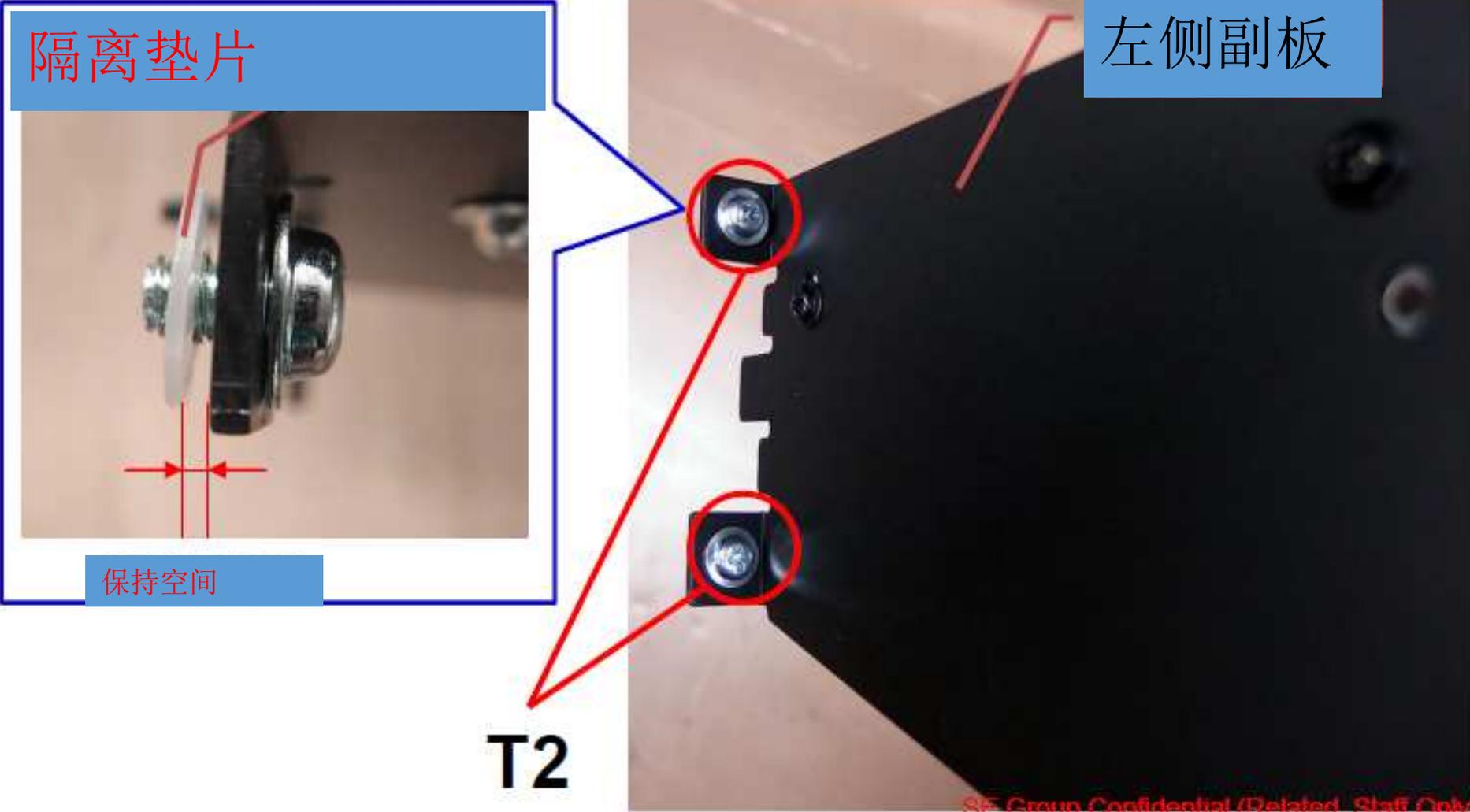
原装供墨系统安装



原装供墨系统安装

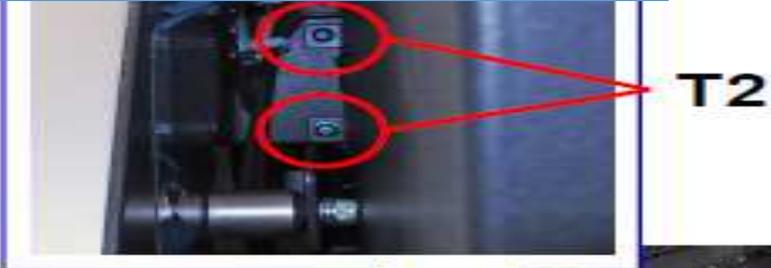


原装供墨系统安装



原装供墨系统安装

固定螺丝前请将塑料垫片拆除



托盘



Confirm the screws are correctly secured. If they are secured on the wrong places, the hooks are not fully set in place. In such a case, reattach the tray unit.



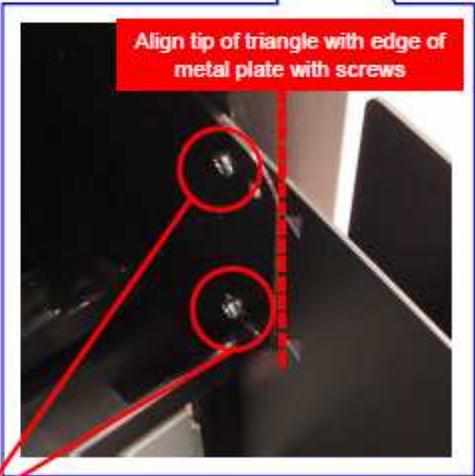
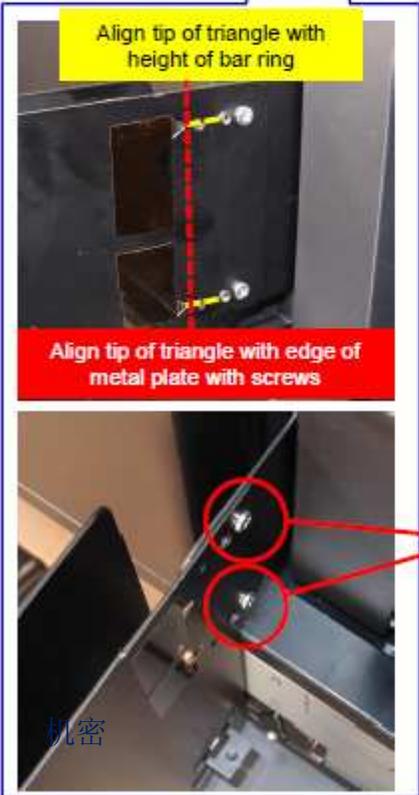
Correct places



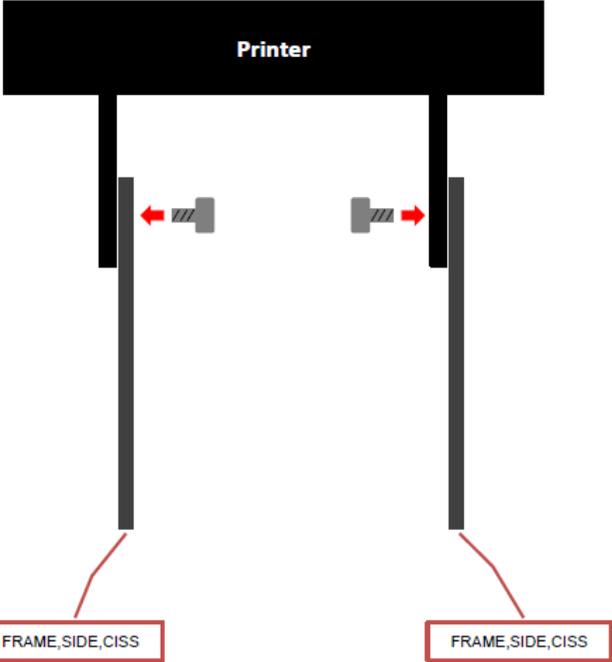
Wrong places

原装供墨系统安装

挡板 挡板



T3
请使用20CM或更短的螺丝刀



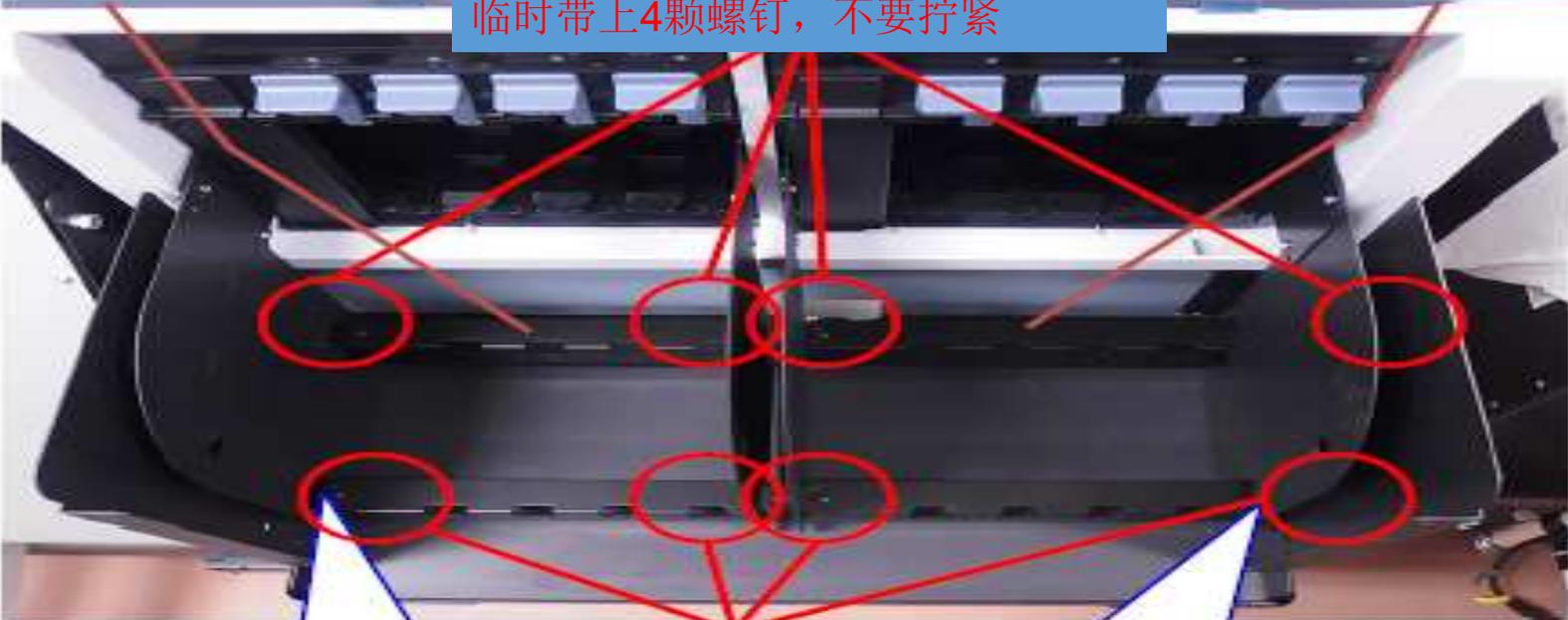
原装供墨系统安装

挡板底座

T1

挡板底座

临时带上4颗螺钉，不要拧紧



T1



机密

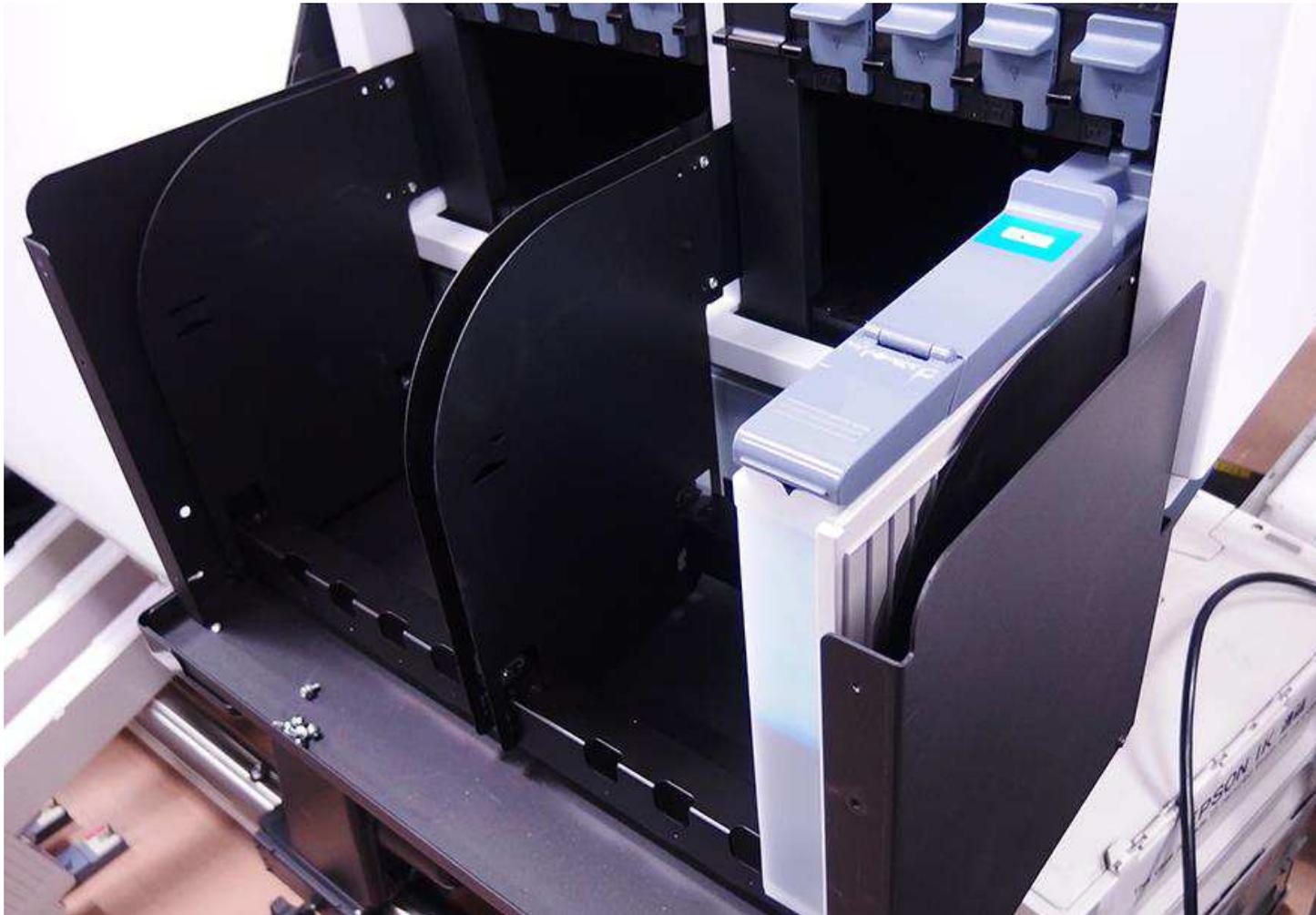
定位卡子



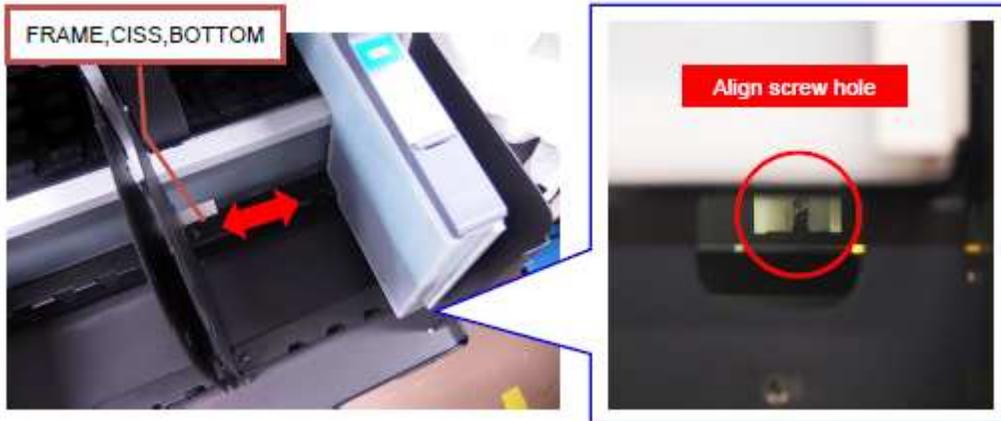
定位卡子

原装供墨系统安装

抬起墨仓锁，逐一插入连供墨盒

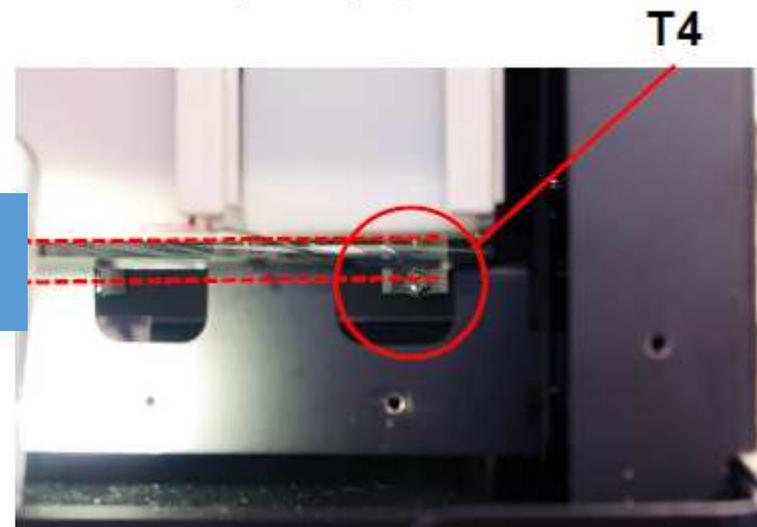


原装供墨系统安装



调整挡板底座位置，使螺钉孔
对齐墨仓固定孔

固定螺钉



原装供墨系统安装



请按左图顺序拧紧螺钉

连供墨仓固定后，将挡板底座螺钉固定



原装供墨系统安装

连供墨盒安装后检测



NG!!



OK!!



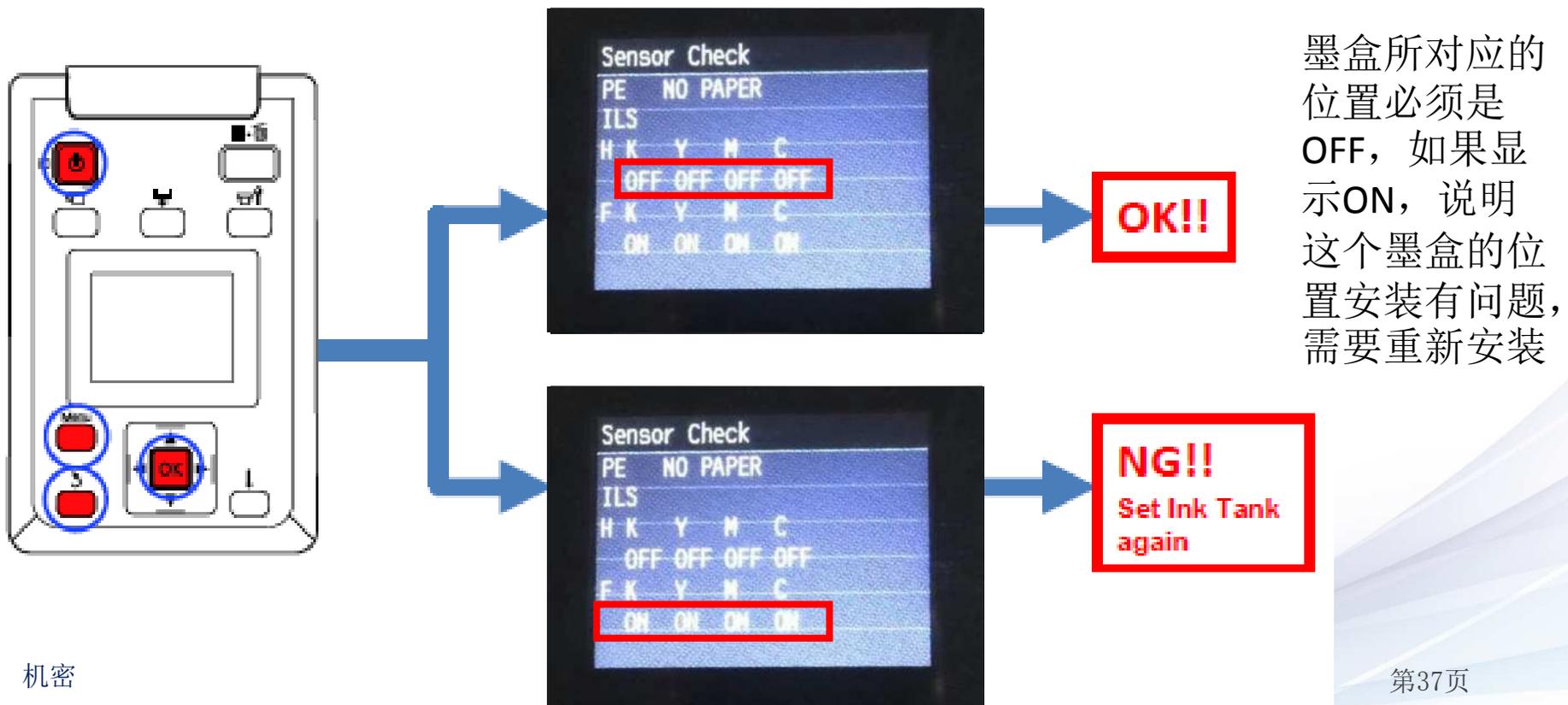
NG!!



OK!!

原装供墨系统安装

1. 按住[Menu] + [Back] + [OK]. 开机，进入工程师模式
2. 选择[SELF TESTING] -> [Mech Adjustment] =>[Sensor Check] -> [ILS] 菜单
3. 全部是OFF墨仓安装正确，如果任何一个ON，需要重新安装连供墨盒



原装供墨系统安装 墨仓锁

前盖

T1

T1

请加完墨后
安装此部件

Secure with the screw hole 184 mm away from the bottom.

36 (Confidential/Related: Staff Only)

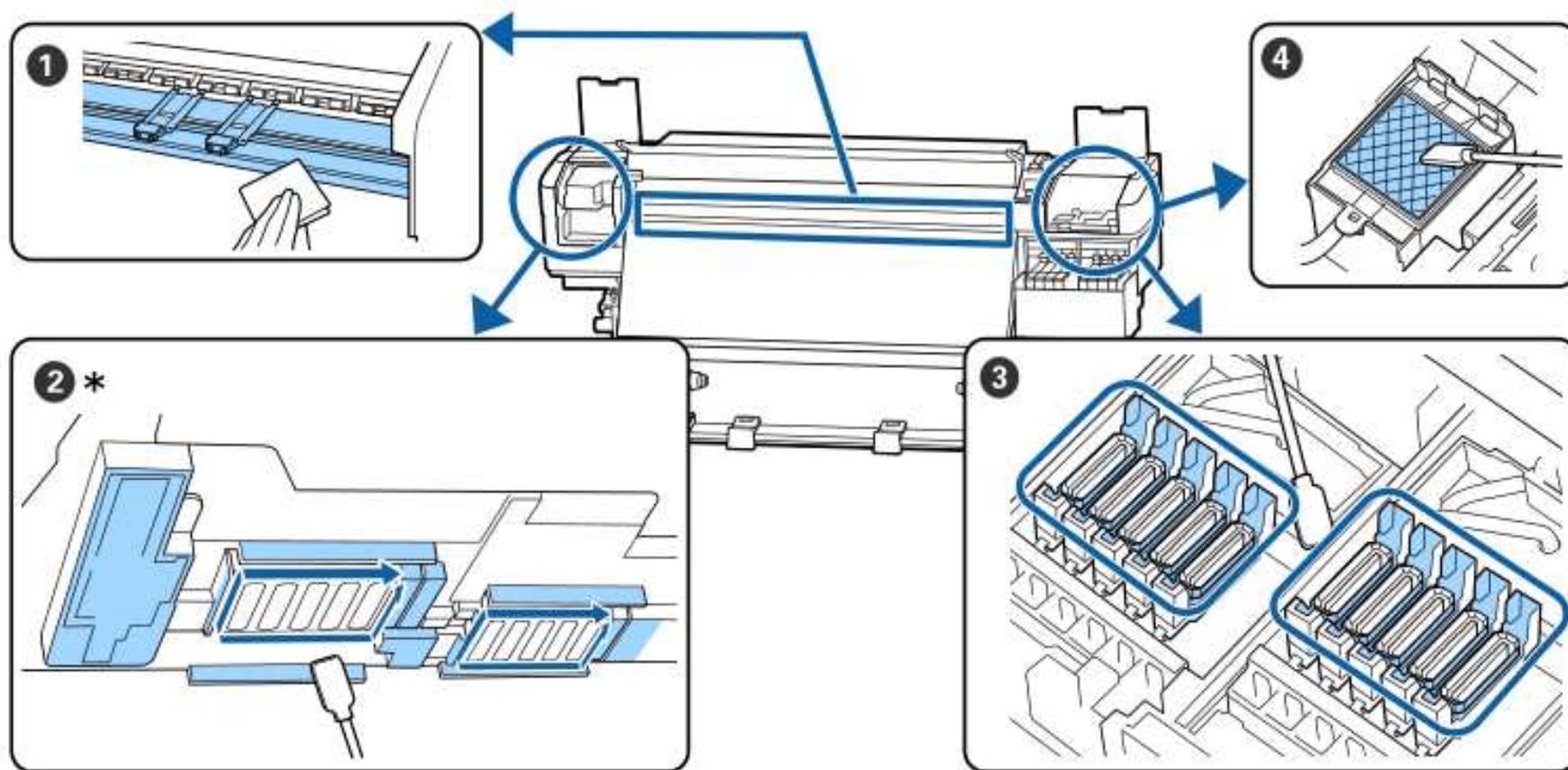
维护



何时进行各种维护操作

清洗位置和清洗时间

如果在不进行清洗的情况下继续使用打印机，可能会导致喷嘴堵塞或漏墨。



何时进行各种维护操作

何时执行	要清洗的组件
每天开始工作时	<p>❶ 打印平台和介质边缘压片</p> <p>👉 第 58 页上的“日常清洗”</p>
一个月至少一次	<p>❷ 打印头的周围</p> <p>❸ 帽</p> <p>❹ 冲洗垫（变脏时）</p> <p>👉 第 59 页上的“执行常规清洗”</p> <p>您可通过视频来查看此步骤。</p> <p>视频手册</p>

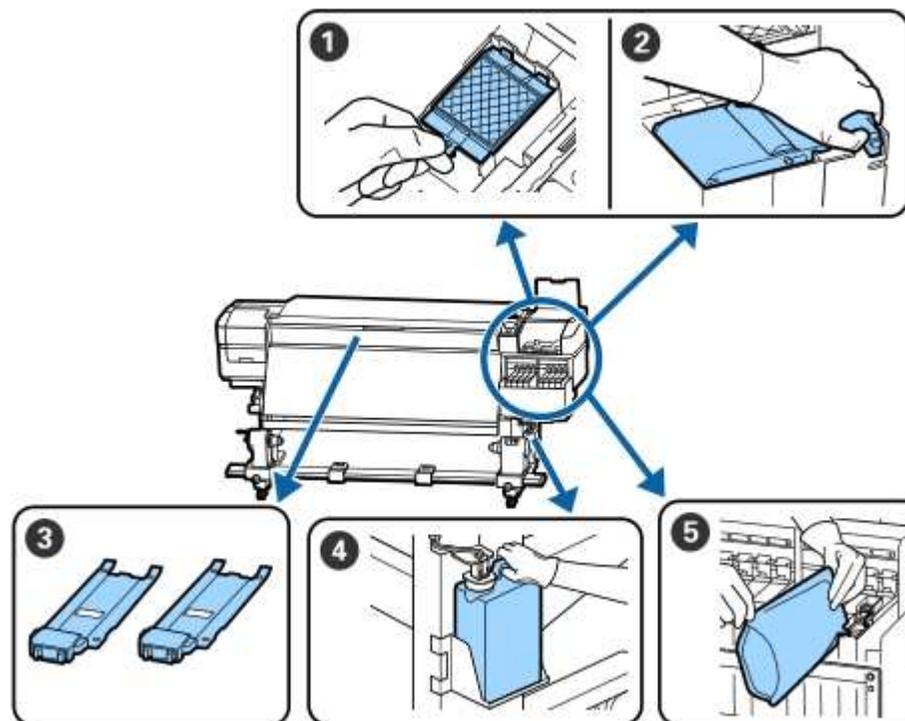


重要：

打印机包含精密装置。如果有任何绒毛或灰尘附着在打印头的喷嘴，则打印质量将会下降。根据使用环境和使用介质，可以更频繁地进行常规清洗。

电子版“用户指南”第54页有详细的介绍

更换和补充耗材



何时执行	要更换的组件
当操作面板屏幕上显示准备更换的信息时	<p>❶ 冲洗垫</p> <p>❷ 刮片部件</p> <p>👉 第 74 页上的 “更换打印头清洗装置”</p> <p>❹ 废墨瓶</p> <p>👉 第 72 页上的 “处理废墨水”</p>
当操作面板上显示墨量低警告时	<p>❺ 墨水补充</p> <p>👉 第 64 页上的 “墨水补充”</p>
当介质边缘压片变形或损坏时。	<p>❸ 介质边缘压片</p> <p>👉 第 76 页上的 “更换介质边缘压片”</p>

维护项目

常规维护

何时执行	操作
每周一次	搅拌高浓度黑色墨水 ☞ 第 70 页上的 “搅拌高浓度黑色墨水的步骤”

其他维护

何时执行	操作
<input type="checkbox"/> 检查喷嘴是否堵塞时 <input type="checkbox"/> 检查何种颜色堵塞时 <input type="checkbox"/> 出现水平条纹或颜色不均匀（条带）。	检查堵塞的喷嘴 ☞ 第 78 页上的 “检查堵塞的喷嘴”
在检查堵塞的喷嘴后，发现堵塞时。	打印头清洗 ☞ 第 79 页上的 “打印头清洗”
由于隔热板上的灰尘而无法看清墨仓内部时	清洗隔热板 ☞ 第 80 页上的 “清洗隔热板”
当操作面板上显示润滑信息时	在字车轴上涂抹提供的润滑脂 ☞ 第 81 页上的 “在字车轴上涂抹润滑脂”

维护时需要准备的工具与耗材

保护眼罩（可从商店购买）

保护眼睛免受墨水和墨水清洁剂的危害。

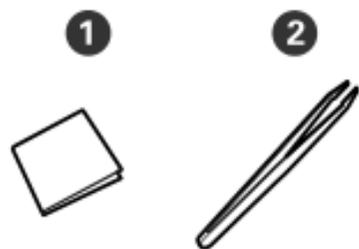
口罩（可从商店购买）

保护鼻子和嘴免受墨水和墨水清洁剂的危害。

维护工具套件（打印机随附）

用于一般清洗。

套件中包含以下附件。



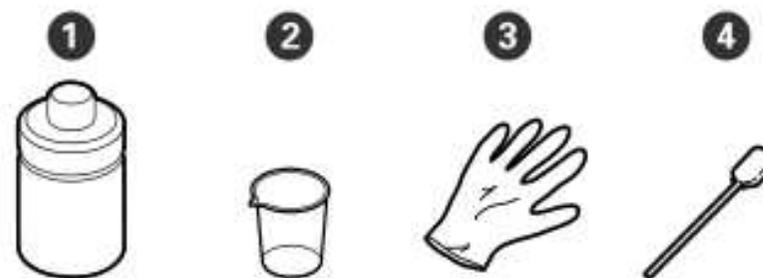
① 清洁布 (x100)

② 镊子 (x1)

维护工具包（打印机随附）

当擦除墨水污迹时使用。

工具包中包含以下附件。



① 墨水清洁剂 (x1)

② 杯子 (x1)

③ 手套 (x12)

④ 清洗棒 (x25)

使用方法  第 59 页上的“使用墨水清洁剂”

维护时需要准备的工具与耗材

一个金属托盘（打印机随附）



当放置清洗工具、取出的耗材或装有倒出的墨水清洁剂的打印机随附容器时使用。

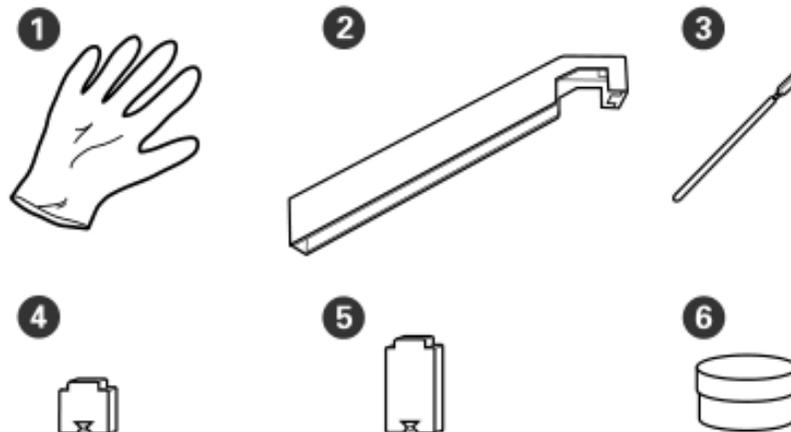
软布（可从商店购买）

当清洁前盖内部时使用。使用不容易产生绒毛或静电的材质。

字车副轴润滑工具包（打印机随附）

在字车轴上涂抹润滑脂时使用。

套件中包含以下附件。



- ① 手套 (x16)
- ② 润滑工具 (x1)
- ③ 清洗棒 (x8)
- ④ 垫子 A (x16)
- ⑤ 垫子 B (x16)
- ⑥ 润滑脂 (x2)

维护时需要准备的工具与耗材

其他（消耗品/耗材）

产品	耗材编号	描述
打印头清洗装置	C13S210052	以下耗材包含在一套维护套装中。 <input type="checkbox"/> 刮片部件 (x1) <input type="checkbox"/> 冲洗垫 (x1) <input type="checkbox"/> 手套 (x2)
维护工具包	C13S210064	以下耗材包含在一套维护套装中。 <input type="checkbox"/> 墨水清洁剂 (x1) <input type="checkbox"/> 杯子 (x1) <input type="checkbox"/> 手套 (x12) <input type="checkbox"/> 清洗棒 (x25)
废墨瓶	T7240	与随打印机提供的废墨瓶相同。
清洗棒	C13S090013	与随打印机提供的产品相同。
清洁布*1	C13S090016	

*1 在某些国家和地区可能不可购买。当要购买市售产品时，我们推荐 Asahi Kasei 公司的 BEMCOT M-3II。

墨水袋（消耗品/耗材）

打印机型号	颜色	耗材编号
SC-F9380	高浓度黑色	T742X
	青色	T7422
	洋红色	T7423
	黄色	T7424

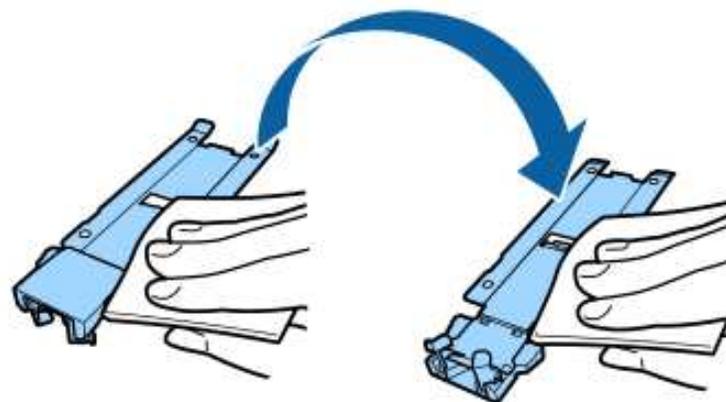
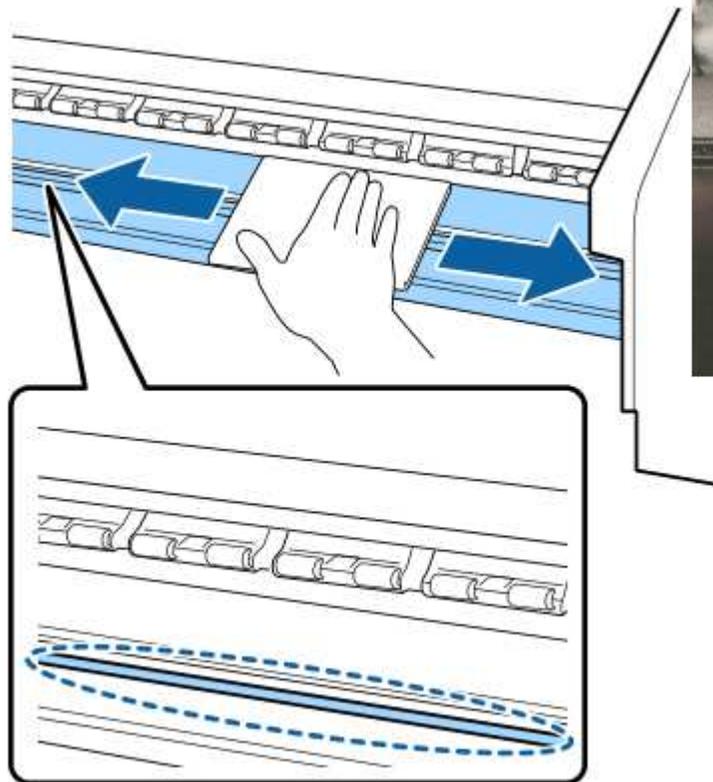
维护的注意事项



注意:

- ❑ 将墨水袋、墨水清洁剂、润滑脂和废墨放置到儿童触及不到的位置。
- ❑ 在维护期间，穿上防护装备，包括保护眼罩、手套和口罩。
如果墨水、废墨、墨水清洁剂或润滑脂接触到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请采取以下措施：
- ❑ 如果液体附着在您的皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲洗。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果仍感不适，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的嘴里，请立即就医。
- ❑ 如果液体不慎咽下，不要强行催吐，应立即就医。如果强行催吐，可能导致气管堵塞造成窒息危险。
- ❑ 继续清洁或更换打印头清洗装置之前，从打印机中取出介质。
- ❑ 请不要触摸皮带、电路板或任何不需要清洁的部件。不遵守这些注意事项可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 仅使用维护工具包中提供的棉棒或清洗棒。其他类型的棉棒会产生绒毛，损坏打印头。
- ❑ 始终使用新的清洗棒。使用用过的清洗棒会产生污染且很难去除。
- ❑ 请不要触摸清洗棒的头。手上的油脂可能会损坏打印头。
- ❑ 清洗打印头、帽等周围时，请不要使用指定墨水清洁剂之外的物品。使用其它物品可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

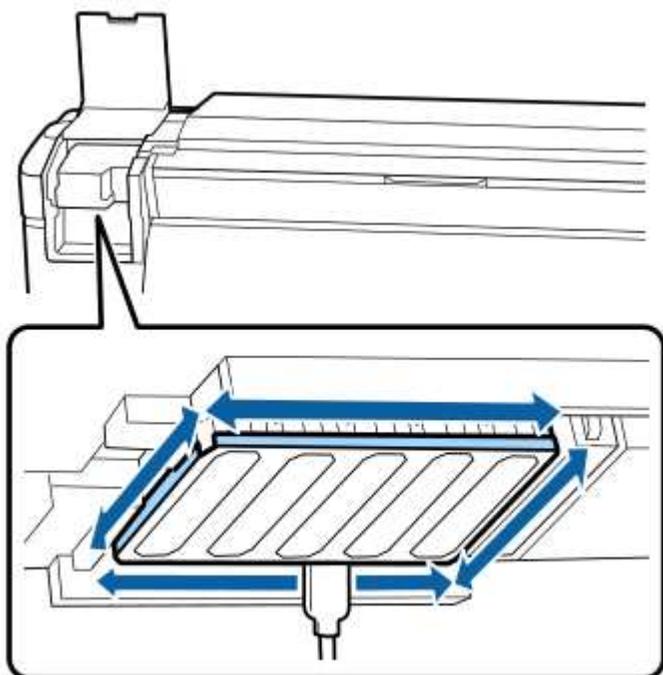
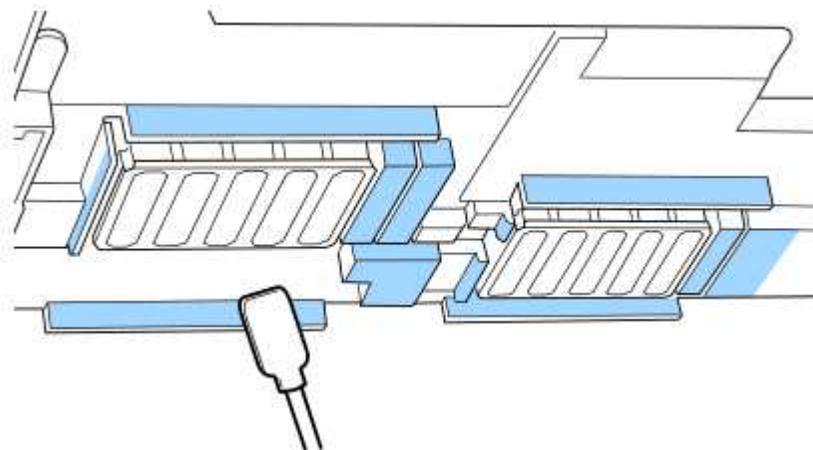
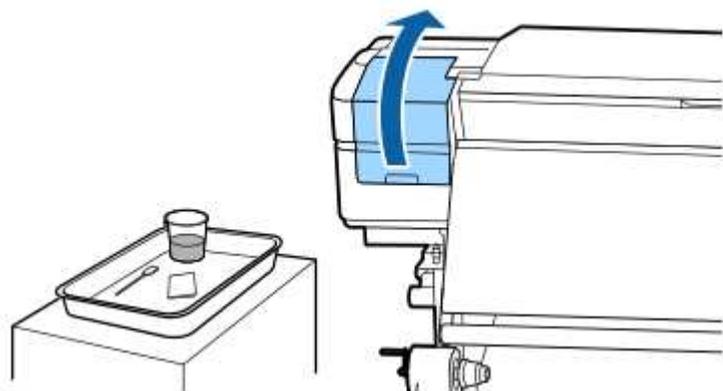
日常清洁



打印平台——将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在介质边缘压片上的所有绒毛或灰尘。

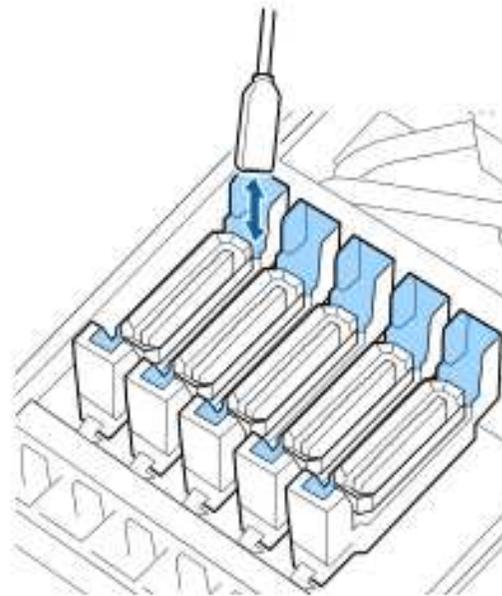
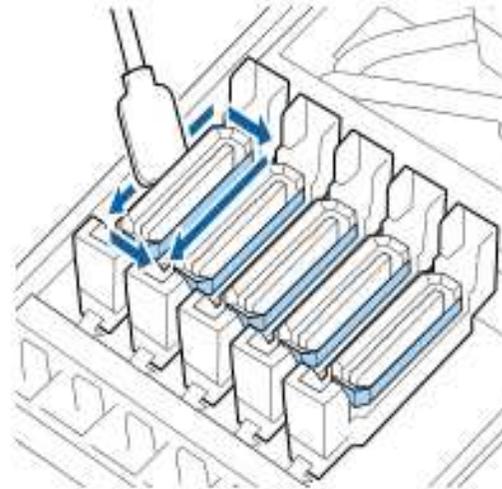
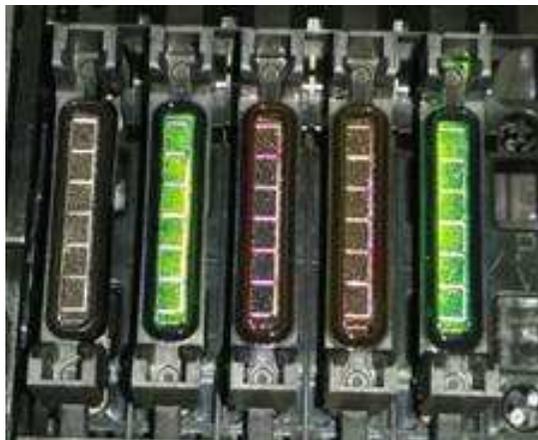
介质托架（压纸片）——从打印机上取下压纸片，然后清洗压片的前后部分。
当污迹被擦除后，确保将介质边缘压片安回到它原来的位置上。

打印头周围维护



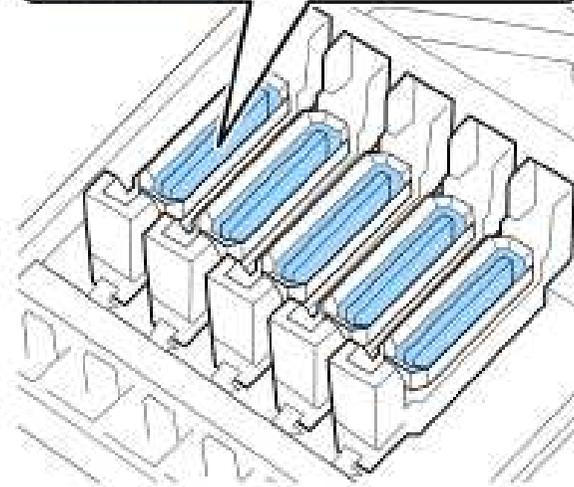
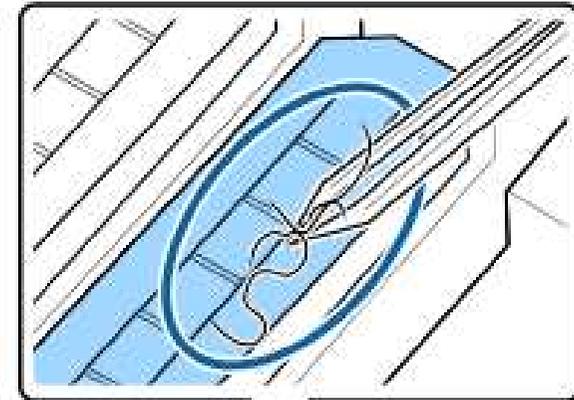
打印头四周——在上面箭头指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。

清洗CAP帽周围



当帽上附有绒毛或灰尘时

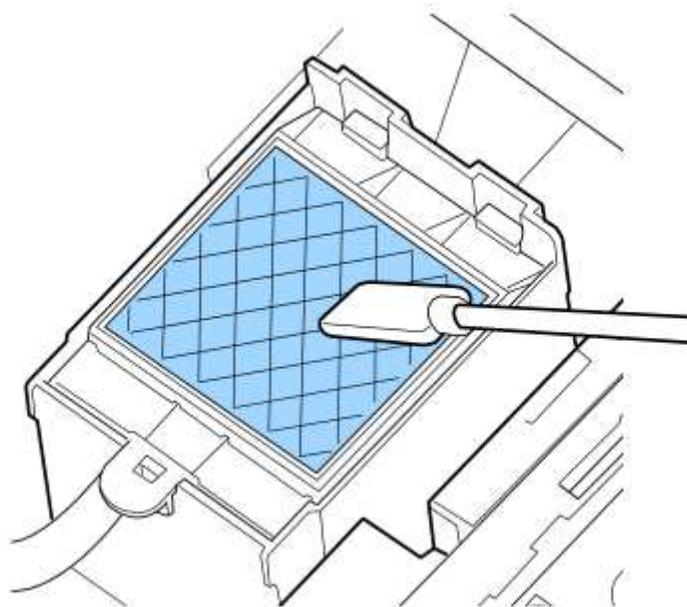
使用清洗棒的头或镊子来将其去除。



注意：F9380泵组件上都是cap，没有防干帽的设计，所以清洗时只需要一种清洗液即可。

机密

冲洗垫清洁



注意：清洁时请用清洗棒擦除上面的灰尘及绒毛，如果金属面有破损，请更换新的部件，否则会导致打印头受损。

更换打印头清洗装置

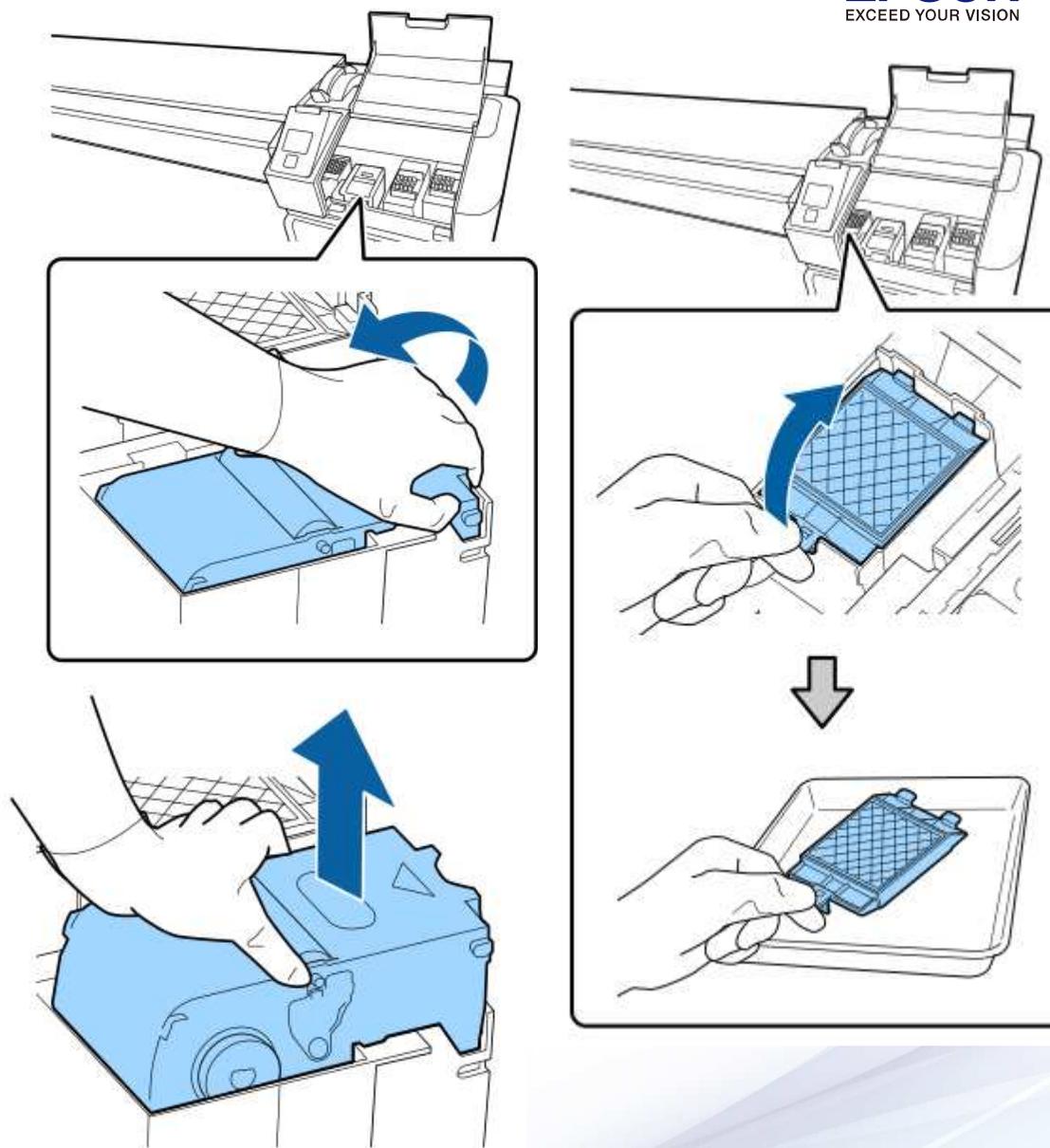
注意：

购买的耗材“打印头清洗装置”包括3个部分：

1. 刮片部件*1
2. 冲洗垫*1
3. 手套*2

更换时：

请在“设置”菜单中选择“打印头清洗装置”，如果不按照顺序强制更换，打印机无法正确计数，另外有可能导致刮片槽损坏，刮片部件无法正常转动！



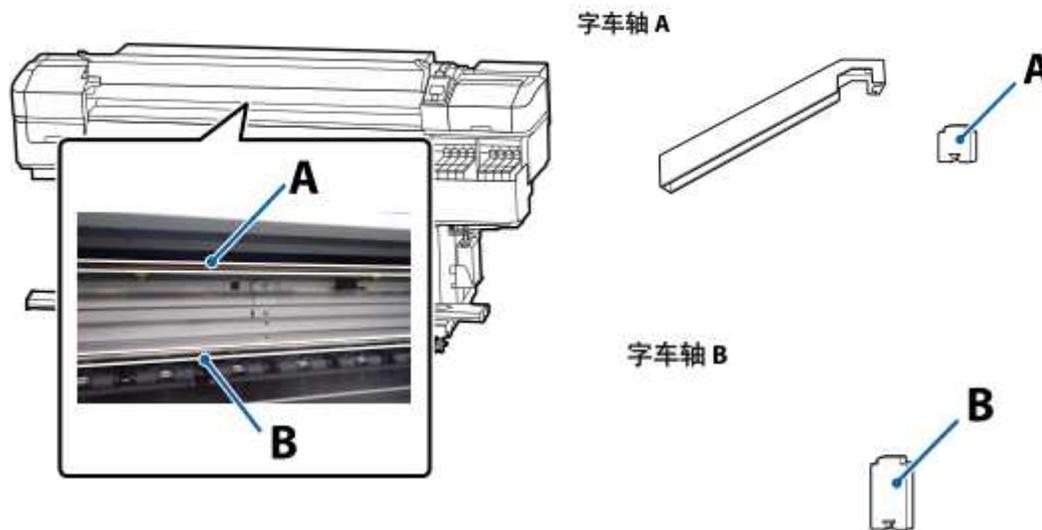
在字车轴上涂抹润滑脂

注意：

随着打印量的增加，或者用户使用环境灰尘较多，字车与字车轴（导轨）会发生的磨损，日常可以通过涂抹润滑脂进行保养。如果涂抹油脂后，字车阻力依然较大，请检查油毡垫和字车电机。

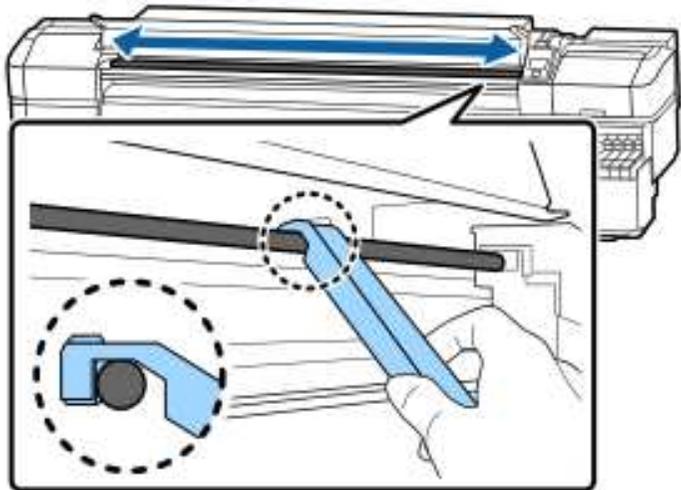
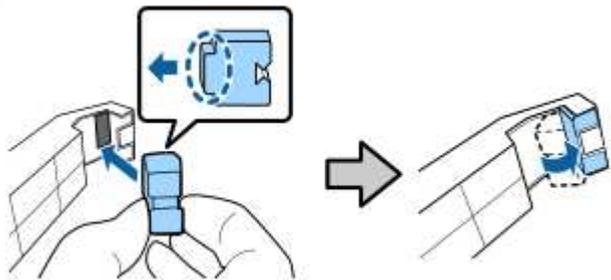
建议在润滑前关机，手动解锁字车，用清洁布蘸酒精后将导轨上的油污清洁干净，然后在涂抹油脂，注意酒精和油脂不要滴落到光栅上，否则会导致打印机报错或打印异常。

字车轴的位置和使用的垫子

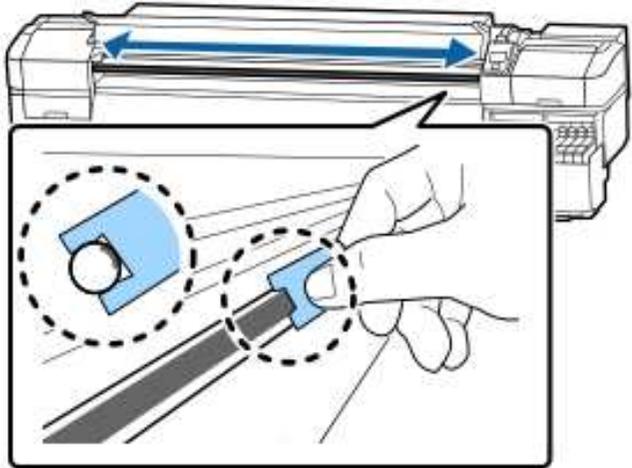
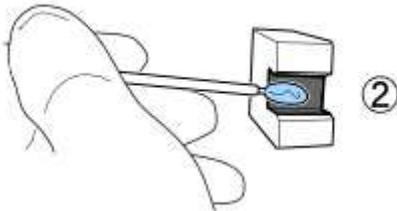
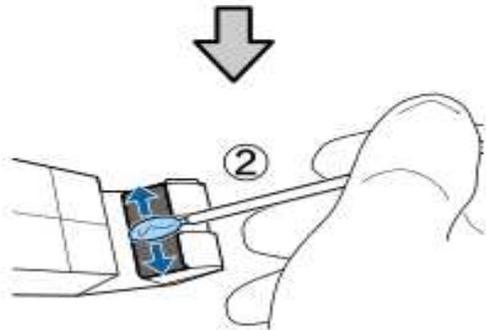


- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下  按钮。
此时将显示维护菜单。
- 2 使用 ▲ 按钮选择其他维护，然后按下 OK 按钮。
- 3 使用 ▲ 按钮选择润滑字车轴，然后按下 OK 按钮。
显示需要润滑工具包。是否继续？时，确保已准备好润滑工具包。
- 4 选择是，然后按下 OK 按钮。

在字车轴上涂抹润滑脂



字车轴A
(上方导轨)



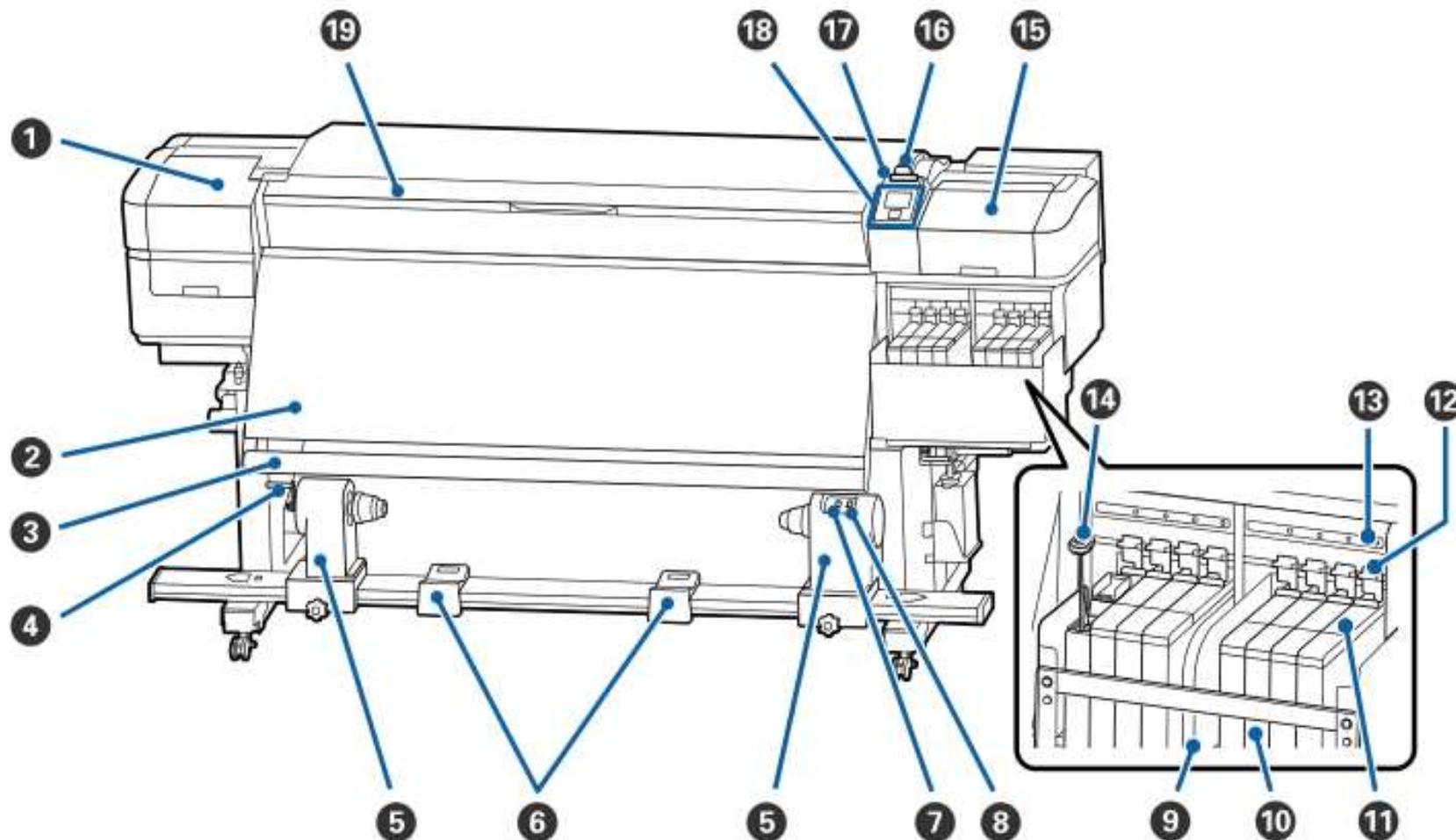
字车轴B
(下方导轨)

使用

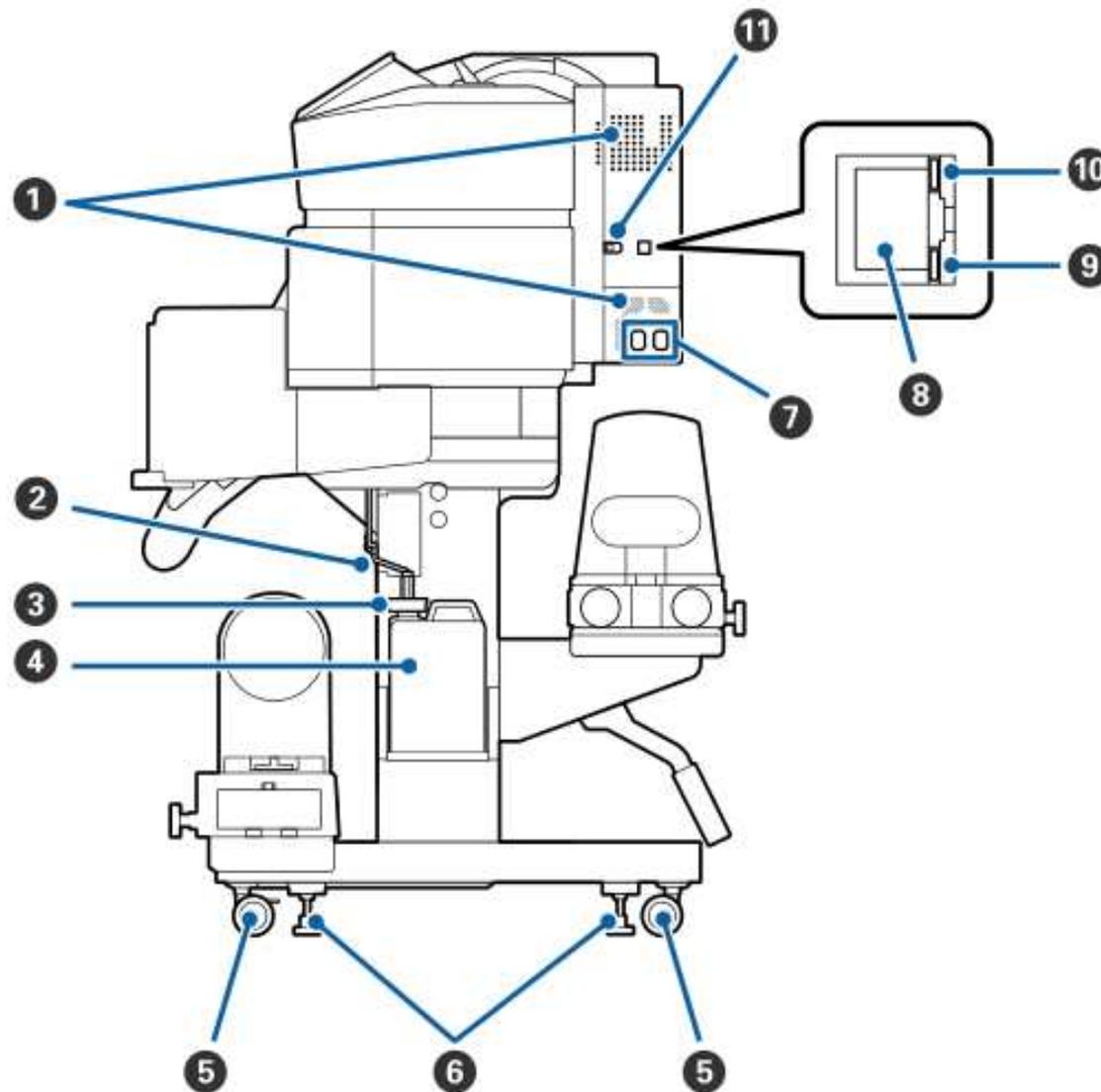


打印机部件

前视图



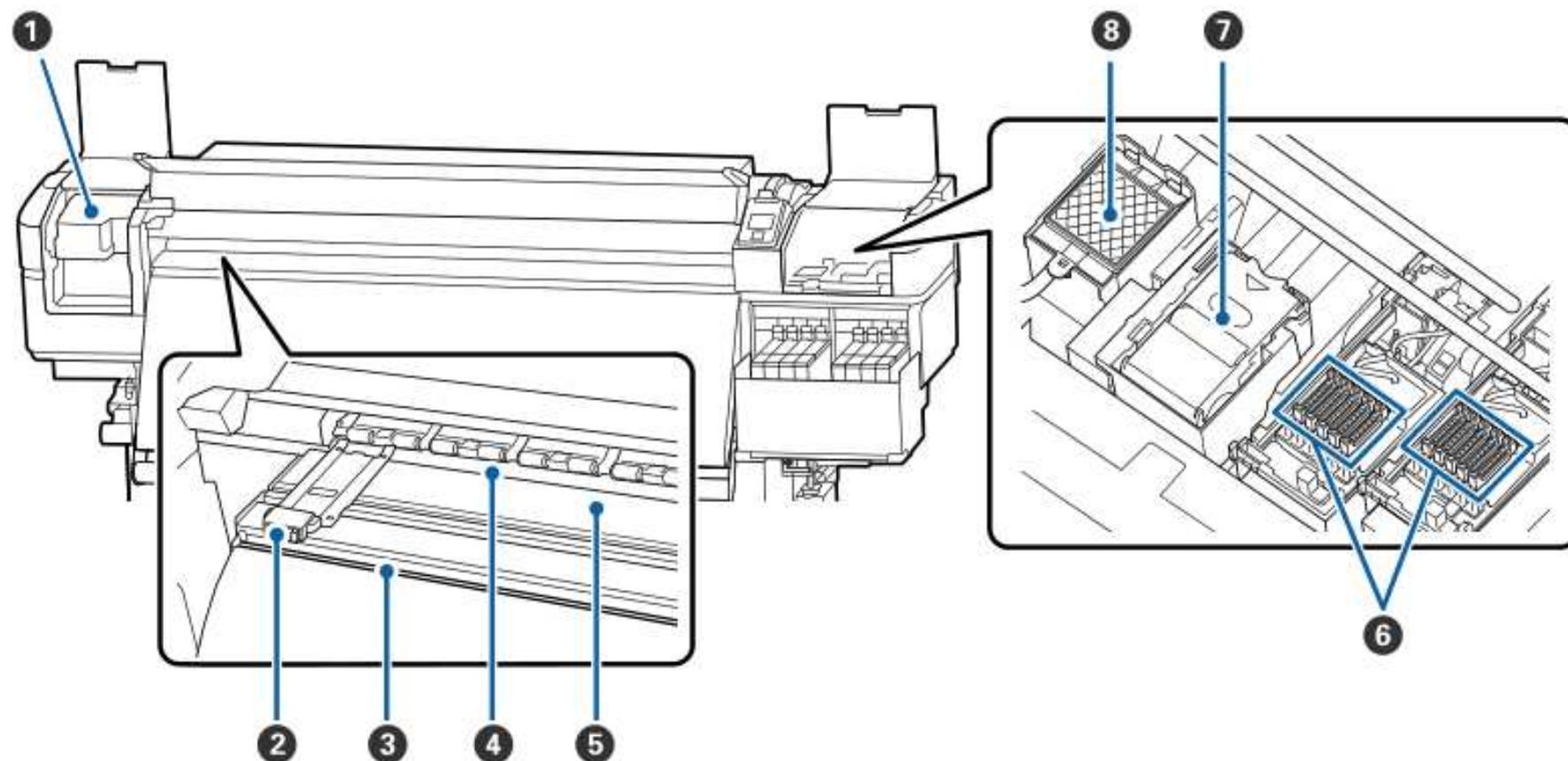
打印机部件 右视图



打印机部件

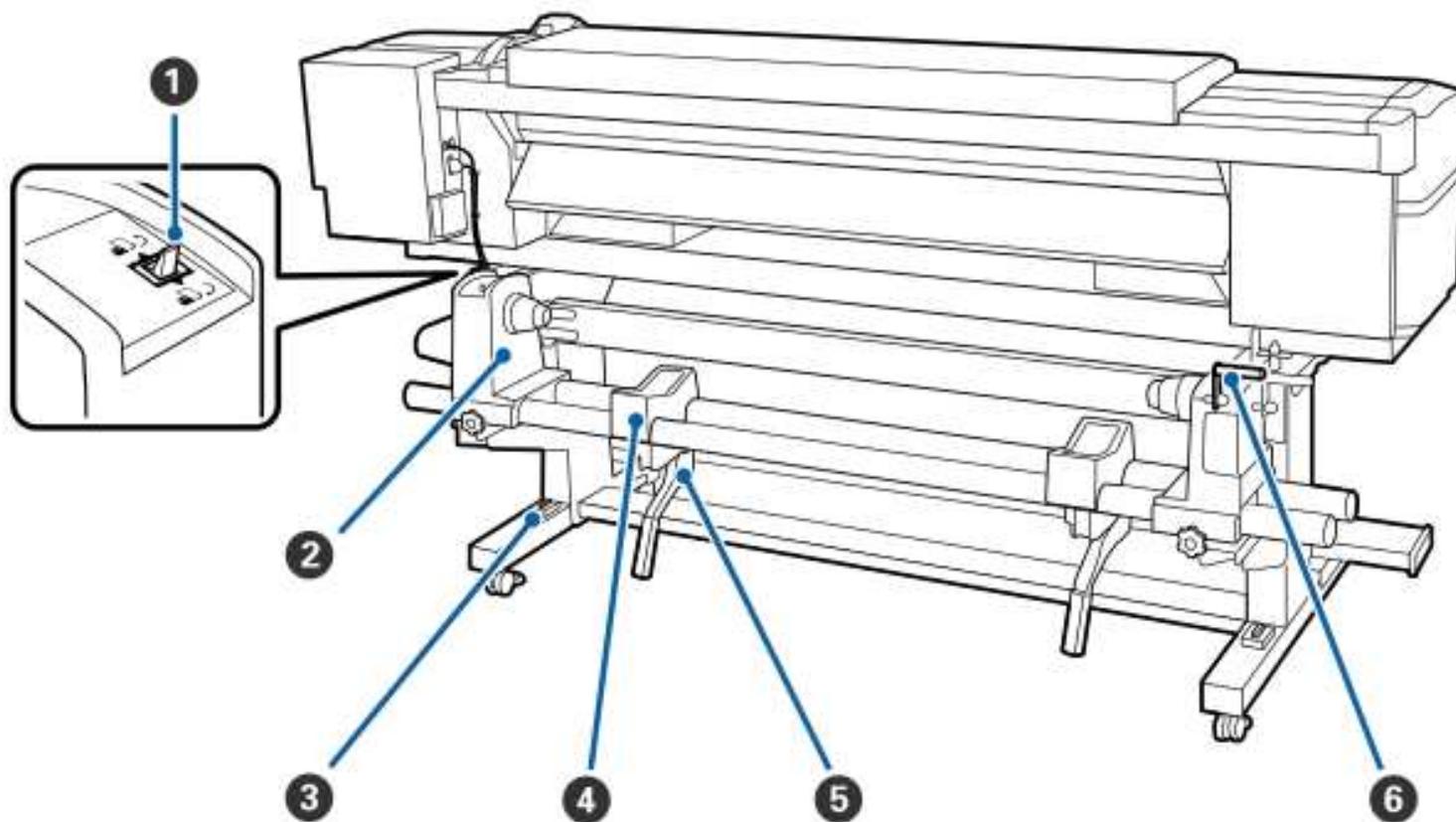
内部

下面任何部件上的污物可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来进行常规清洗或更换这些部件。



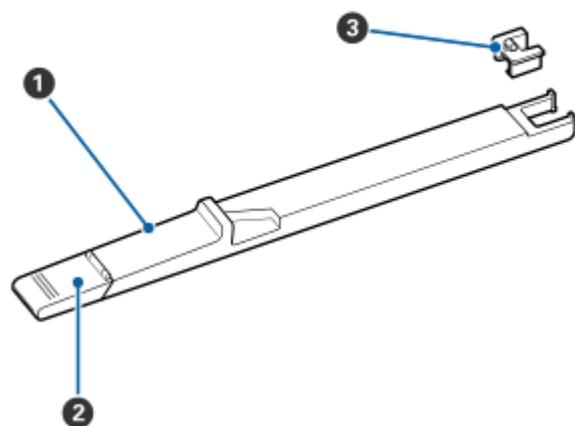
打印机部件

后部

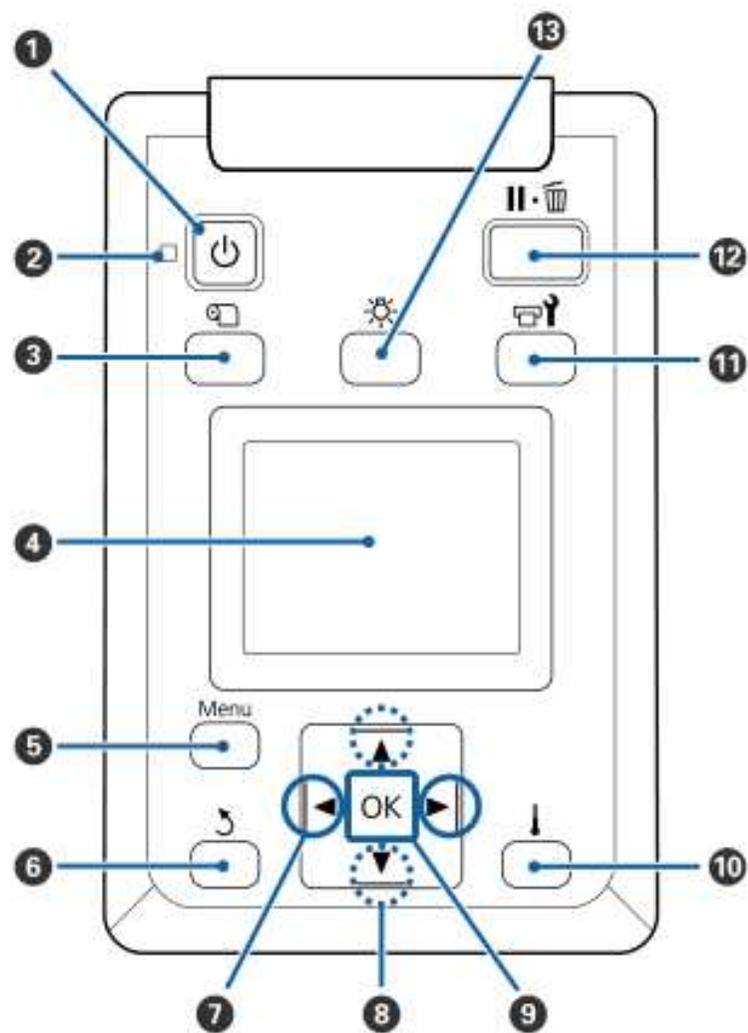


打印机部件

滑块

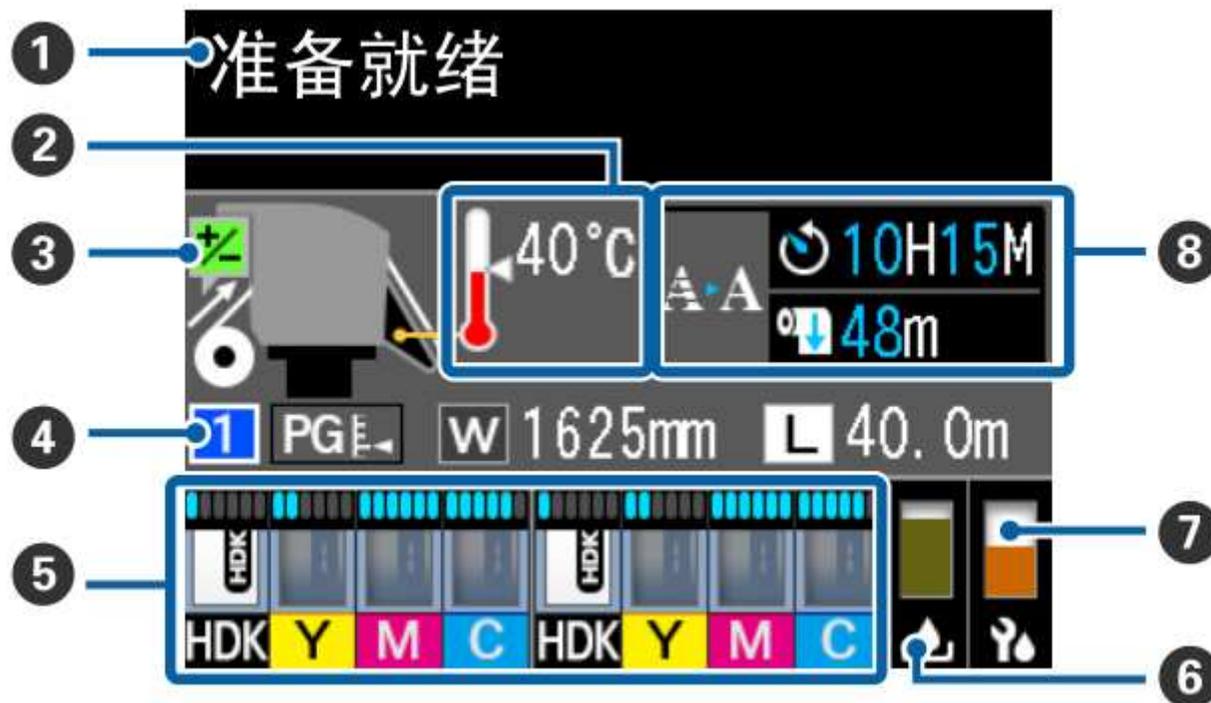


操作面板



打印机部件

液晶屏显示信息



L / 选择 **L** 时：介质剩余量（剩余卷纸介质的长度）以 0.1 米的增量显示。

选择 **L** 时：每个任务的打印长度以 1 米的增量显示。

通过设置菜单中的屏幕显示更改显示。

如果将介质剩余中的长度更改为关，则不会显示剩余介质。

屏幕有关墨水量的显示



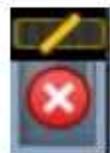
： 预计墨仓中的墨水量充足，打印没有问题。
指示量随预估墨水量而下降。



： 预估墨水量较低。
准备一个新的墨水袋。



： 预估墨水量接近极限。检查墨水量，如果剩余墨水量距离墨仓底部 70 毫米或更少时更换芯片并用墨水袋补充墨水。如果剩余墨水量距离墨仓底部 70 毫米以上，请继续使用打印机直到墨水量在 70 毫米以下再更换芯片并补充墨水。



： 打印由于预估墨水量达到上限而停止。
更换芯片并用墨水袋补充墨水。

指示底部随芯片状态而改变，如下所示。



： 安装了可自动充墨*的芯片。
预估墨水量用完时，不会发生墨量低警告。如果剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少，请用墨水袋补充墨水。



： (闪烁时)
已拆下所安装的可自动充墨芯片*。
放下锁定杆可显示正常图标。
拆下的芯片像新的一样完好。



： 由于抬起了锁定杆而无法完成自动充墨。放下锁定杆。



： 这有可能是以下几种状态。
请重新放置芯片，或者更换正确的芯片。

- 芯片安装错误。
- 安装了与墨仓不同颜色墨水袋的芯片。
- 安装了与本打印机不兼容墨水袋的芯片。

正常打印工作中，墨量显示  时，此时更换芯片，添加墨水，打印任务不受影响（不会停顿）。  时，打印中止，必须更换芯片并添加

机密 墨水后才可恢复正常打印

功能

实现高效打印：

1. 采用内置加热器提高烘干性能
2. 进纸部件可以处理直径长达250毫米、重达45千克的大容量卷纸（备注：F9280是40千克）
3. 标配自动收纸器：张力小、收纸精准
4. 大容量墨仓
5. 高速打印：双头（也可选择单头模式）

使用超级简便：

1. 介质安装和收纸轻松
2. 支持EPSON原装RIP软件“Epson Edge Print”
3. 注册介质信息简单
4. 容易维护
5. 轻松查看打印机状态“LED灯”
6. 警示灯和蜂鸣器错误报警

高质量打印：

1. 使用高浓度黑色墨水
2. 打印时稳定介质：
新型压纸辊轮设计；
新型打印平台；
可打印45-40克的薄介质

基本操作

1. 如何装入介质
2. 使用自动收纸器
3. 取下自动收纸器
3. 保存新的介质设置
4. 介质调整
5. 在打印期间更改设置

此部分内容请参考电子版“用户指南”第25-53页，或相关视频指导。具体内容以实操为主。

每个介质类型的介质设置列表

下表显示选择介质类型时注册的介质设置。

项目	介质类型				
	最薄	薄	厚	最厚	粘性
导纸间距	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
加热器温度	50 °C				
每 Pass 间的干燥时间	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒
后加热器进纸	关	关	关	关	关
空白区域进纸	标准	标准	标准	标准	标准
进纸张力	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
收纸张力	Lv1	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
介质吸力	Lv2	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
打印头移动	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度
多重打印	关	关	关	关	关
进纸速度限制器	关	关	关	关	关
压力滚筒加载	中度	中度	中度	中度	中度
移除歪斜打印纸	开	开	开	开	开
定期清洗过程	关	关	关	关	关
防止粘连	开	关	关	关	关
减少打印条纹	关	关	关	关	关

2017-9-4

机密

Zhang wei